

# 喷码机 镭诺捷喷码设备 自动分页打码机

产品名称	喷码机 镭诺捷喷码设备 自动分页打码机
公司名称	武汉镭诺捷喷码设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市东西湖区金银湖南一街金湖听语T10栋1111室
联系电话	18872220111 18872220111

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：镭诺捷标识科技（武汉）有限公司

### 小字符喷码机使用添加稀释剂的原因

稀释剂通常也叫喷码机溶剂，它作为小字符喷码机墨水的基础溶剂，起到稀释墨水的作用，就是把墨水稀释到一个喷码机设定好的标准的黏度，而这个过程是在墨水混合缸内自动完成，小字符喷码机通过黏度检测器来判断是要添加墨水还是添加稀释剂。只有喷码机墨水的黏度在机器设定的范围内，墨水的充电，墨点的飞行距离才不会偏差，打印效果才可以保证。

喷码机添加稀释剂的主要原因是由于小字喷码机是连续式供墨的原理，标准黏度的墨水在循环过程中和大气接触，墨水中的溶剂不断挥发，导致墨水黏度逐渐增加，喷码机，而黏度过高会影响墨点的充电，直接影响墨点的飞行距离，打印效果就有误差。所以当一检测到墨水黏度不正常的时候机器就自动添加稀释剂（喷码机溶剂），保证混合缸内墨水维持在一个标准的黏度值，保证打印质量。

喷码机操作流程如下：

## 一、开关机

1、打开电源，等待3-5秒后，喷码机屏幕显示主菜单状态；

2、选择“3喷头操作”，出现“A常规供墨”“B快速供墨”，自动分页打码机，选择A或B（较长时间停墨后开机请选择A，短时间停墨后开机选择B），选择后开始供墨，需要时间50-70S。

## 二、信息编辑

T280型喷码机格式为1-2行，其中单行编辑格式为“点阵8”；2行编辑格式为“点阵16”。其中单行点阵8编辑后，喷印的字体高度相对2行编辑较高一些，实际喷印速度相对2行编辑的文件较快一些。

## 三、生产喷印

编辑完成后，在主菜单下请选择“4生产喷印”，再选择所需喷印文件名代码“00-19”即可开始喷印。

## 四、晶振电压调整

当工作时出现字符不成形或者字符不规则，可通过调整晶振电压进行调整字符状态。方法如下：

1、在喷印状态下，选择“shift+上下方向键”可以实现调整

2、调整时，每按一次调整数字3个数字，每次调整为10-15个数字即可以用废旧包装测试喷印美观程度，如仍然不理想可继续调整。

## 五、喷头清洗

1喷头内部自动清洗：主菜单下选择“5系统维护”再选择“5喷头维护”，出现4个选项“1正喷嘴清洗2反喷嘴清洗……”，选择“1正喷嘴清洗”后回到主菜单而选择供墨。清洗喷嘴一般为1-2次即可。

## 手持式喷码机喷嘴堵塞如何处理？

1、有墨线出现但是位置偏移不准正：工作人员可以直接在喷码机上操作，去除故障。可以通过排气，冲洗去除堵塞物，多次的连续的开关喷嘴，然后冲洗喷嘴内的堵塞物，这样可以免去将喷嘴拆下后进行清洗，但是如果堵塞比较严重的话，CO2激光喷码机，就不能使用这种方法了。

2、无墨线出现：这种情况是只能够拆下喷头进行处理了，热转印打码机，首先准备适量的清洗液，然后将喷嘴放到清洗液瓶中，盖好盖子后，用力的摇晃，一般情况下是可以去除堵塞物的，如果没有去除的话，可以连续的浸泡10分钟左右，然后再摇晃。如果以上两种方法都没有将堵塞物去除，则需要查看喷码机两侧是否粘上污渍，如果有的话，则需要用细小的铁丝轻轻的抠出喷嘴上的污渍，再重复摇晃清洗。

要解决喷码机喷嘴堵塞还要注意以下问题：

- 1、定期更换主过滤器，定期更换主过滤器可以减少喷嘴堵塞的几率。
- 2、注意喷码机耗材的正确使用，不要随便使用不合格的喷码机耗材。
- 3、配用超声波，在喷嘴堵塞严重的时候可以用来清洗堵塞的喷嘴，超声波震荡可以很容易解决喷嘴堵塞的问题。

喷码机-镭诺捷喷码设备-自动分页打码机由镭诺捷标识科技（武汉）有限公司提供。行路致远，砥砺前行。镭诺捷标识科技（武汉）有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为打码、喷码机具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事镭诺捷喷码机，镭诺捷喷码机价格，镭诺捷喷码机厂家的厂家，欢迎来电咨询。