

自动封箱打包机厂家 泰安柏步杨机械 泰安打包机厂家

产品名称	自动封箱打包机厂家 泰安柏步杨机械 泰安打包机厂家
公司名称	山东柏步杨机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市泰山区徐家楼工业园
联系电话	15666931112

产品详情

打包机厂家的一些质量问题

1.捆紧力达不到标准要求

标准规定半自动捆扎机单道捆紧力 250N（打包带宽度 13.5mm）、单道大捆紧力 200N（宽度<13.5mm），自动捆扎机单道捆紧力 700N。打包机厂家有的产品该项指标达不到标准要求，个别的只达到142.1N。有些产品捆紧力上下波动大，无法稳定，这样的产品捆扎物品的力度无法保证。

2.电源电压波动时机器不能正常工作

标准规定电源电压与额定电压的偏差不超过-10%和+5%时，机器应工作正常。打包机厂家有的机器在电源电压波动时无法正常工作，尤其是在低电压波动时有停机现象。

3.装配质量不过关

有些产品装配质量不过关，运转过程中噪声大，并有异常声响，打包机厂家造成送退带长度不能准确控制甚至出现卡带现象。有的认为捆扎机生产非常简单，买来配件进行简单的组装即可，装配质量不过关造成这种现象的发生。

4.产品标牌标志及技术文件不符合标准要求

市面上，不少样机的产品铭牌没有按标准要求给出技术参数，有些甚至不知道什么是铭牌，认为贴个商标就是有了铭牌。说书中没有技术参数，给用户带来不便，甚至会带来安全隐患。

5.捆紧力调节装置存在安全隐患

捆紧力可调，有的机器捆紧力调节装置在机箱内部，操作人员调节捆紧力时需打开机箱盖，此时机器并未断电停机，而是正运转，对操作人员的安全造成隐患。

6.接志和安全标志不符合要求。

机械设备应该有可靠的接地装置并加以标识。 在加热部分附近应有防烫安全标识。

在设备运转时操作者应站在离转盘一定距离的安全地方，机器一个工作过程完成停止时再靠近机器以防货散伤人，如有必要，应按装安全隔离网。严禁在运行过程中将手伸入链条附近进行维修或检查，或进行其它操作，防止伤手。

在使用的时候要注意产品的用电安全，请确认机器所使用的电，泰安打包机厂家，勿插错电源。本机采用三相四线制，花线为接地零线，作漏电保护。应牢靠接地或接零（零地不得混接），以防漏电损伤机器或人员。禁止测试打包机直流电机控制板、以及PLC输入点与地线之间的电压。打包机的发展维系着人们的健康与食品安全，因为打包机能够实现无毒、无污染的绿色包装，而其采用的包装材料也都是可分解的，并且很多都是可再生的包装材料，因此打包机能够在这个时代的发展上得到更多的认可。打包机所采用的这种包装设计方案，能够在保证产品包装的同时有效地增加了产品的附加值

半自动打包机(半自动栈板型)专为托盘、栈板打包设计的自动打包机，推动灵活，具有操作简单，方便使用的特点。使用本打包机能克服大型栈板重物手工打包速度慢、打包效果差等缺点，有效地提高其捆包货物效率及效果，捆包后的栈板能更方便、安全地运输。

整机组组合完善成熟，特低噪音，压缩打包机厂家，减轻工作压力

新型集成线路，采用接入式PC板控制整个打包动作

瞬间加热，5秒内加热，就可进入稳定打包状态

捆包动作完成后60秒内停机处待机状态

新一代电热钢片设计，没有变形短路的特点

。1、运用打包机的时候，一定要确保电源接地的时候符合标准，机器电源机插头上的接地插脚千万不能被去掉，不然会触电。

2、在机器盖板和摆布门翻开后，不允许用手接触机器操作。

3、在接通电源，机器运作的时候不允许接触机器电气及电热钢片。

4、在有腐蚀性及粉尘的环境中不允许用本机器。

5、容易破损的物品打包时，捆扎的紧力一定要调整好，不行过大，不行漏液，特别注意的是漏液漏尘的物品不行直接放在机器上打包。

6、千万要记住，在打包机操作的时候不要将头或手及腿伸入打包机的环形圈内，避免受伤。

以上就是打包机在使用过程中，需要注意的几点须知。希望广大机器使用者，在打包机运转的时候一定要按着须知操作

自动封箱打包机厂家-泰安柏步杨机械-泰安打包机厂家由山东柏步杨机械设备有限公司提供。山东柏步杨机械设备有限公司位于山东省泰安市泰山区徐家楼工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前泰安柏步杨机械在包装相关设备中享有良好的声誉。泰安柏步杨机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。泰安柏步杨机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。