

广东结晶晶体回收分析仪

产品名称	广东结晶晶体回收分析仪
公司名称	南京崧大仪表有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市中山科技园科创大道9号
联系电话	13062522885

产品详情

一、浓度分析----硫酸浓度

在IV气干燥工艺中，IV气在进一步处理前必须脱除其水分，因为在水分含量高于30 ppm时其腐蚀性会升高。干燥时IV气进入吸收塔并通过高浓缩硫酸（80 - 99 wt% H₂SO₄）吸收其水分。

该干燥工艺的有效率对气体的生产率和质量有显著影响。这就是为什么H₂SO₄浓度的靠测量特别重要的原因。

浓度分析仪实现连续、安全监测H₂SO₄浓度，结晶晶体回收分析仪，并能够测量电导率和密度。

优势:

- 取消人工密集抽样
- 连续监测H₂SO₄浓度
- 80wt%到100wt%H₂SO₄之间的明确浓度测定信号

确保了所需的Cl₂干燥度以防止其对系统的腐蚀

3.2 湿法硫酸工艺

过去由于多种工业制造工艺的原料会产出SO₂废气，初发展WSA工艺是为了去除这些废气中的硫组分。

与DCDA不同的是，SO₂气体中残留有水汽。由于特殊含钒催化剂的存在，水汽对转炉中从SO₂到SO₃的催化氧化无不良影响。

终SO₃气体进入WSA冷凝器，其中水汽冷凝将SO₃转化为H₂SO₄。

典型的H₂SO₄的产品浓度为98 wt%。

一、浓度分析----烧jian (NaOH) 浓度

在烧jian行业中，盐水电解槽工艺中，电解出来的烧jian一般为32%，市场上现有烧jianNaOH典型浓度为48% (48.1-50wt%) 之间，温度40-50度。要在串联蒸发器中进行浓缩。

如果与NaOH相比，溶液含有NaCl (隔膜法)，在蒸发过程中，烧jian中的多余的盐以晶体形式沉积。这样NaOH浓度升到45wt%到50wt%之间。

在蒸发器之后，我司浓度分析仪可在任何时候持续确定烧jian的浓度。同时该分析仪可监测之后的烧jian稀释为用户的产品浓度的过程。

NaOH浓度持续浓缩监测

蒸发过程中降低能源成本

广东结晶晶体回收分析仪由南京崧大仪表有限公司提供。南京崧大仪表有限公司是江苏南京,分析仪器的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在崧大仪表领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创崧大仪表更加美好的未来。