

无锡捷兴机电设备公司 宁安中频感应熔炼炉 芜湖中频感应熔炼炉

产品名称	无锡捷兴机电设备公司 宁安中频感应熔炼炉 芜湖中频感应熔炼炉
公司名称	无锡捷兴机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区五洲国际工业博览馆香港街86栋105-106
联系电话	13806194773 13806194773

产品详情

中频炉浇注熔模(蜡模)浇口设计的注意事项

蜡模浇口描绘方位要统筹以下几点：

- 一、要包管足够大浇口截面积以利于钢水充沛补缩，这也是的一点也是要害的一点。
- 二、要尽量包管蜡能在脱蜡时悉数流出，不然滞留在型壳内腔中而影响外表质量。
- 三、要尽可以把注蜡口描绘在浇口局部，尽量不要设在铸件本体的清晰部位，多么会引起蜡体外表过于粗拙，倒运于外表质量操控，倾倒入中频炉炉水也不便利。

有的用户盲目的追求高电压（有的1000KW使用900V进线电压），低电流以来达到节能的目的，岂不知这样是以电炉的寿命为代价的，得不偿失，高电压容易造成电子元器件寿命缩短，芜湖中频感应熔炼炉，铜排，线缆疲乏，使电炉寿命大打折扣。另外高电压对于电炉生产厂家来说，在用材方面减少了原材料，贵溪中频感应熔炼炉，节约了成本。电炉厂家肯定是乐意这样做（高售价低成本。）终吃亏的还是电炉的使用厂家。

中频感应熔炼加热速度快，烧损少闷热损失较小，车间温度相对较低，减少产生，中频感应熔炼炉厂家，节约能源，提高生产率，改善劳动条件，降低劳动强度，净化车间环境等方面。尤其是对于铸铁而言，感应熔炼炉有利于获得低硫铁液是冲天炉无法比拟的。铸造企业在选择中频熔炼炉时应根据变压器容量，产量要求，投资额度等作为选择标准。

实验室用熔炼炉，铁液过冷倾向大 与冲天炉铁液相比，在同样化学成分下，感应电炉铁液过冷倾向大，致使铸铁石墨变异，甚至产生自由渗碳体，恶化加工性，出现缩松和渗漏等铸造缺陷。强化石墨生核是克服过冷倾向大的主要对策。为此，宁安中频感应熔炼炉，要认真做好孕育处理：选用质量好的孕育剂，适当增加孕育量，采用后孕育等。炉内使用晶型石墨增碳剂和SiC，也是有效的方法。实验室用熔炼炉此外，要正确控制过热温度。过热温度太高，会加大铁液过冷倾向。根据铸铁材质、铸件重量、炉料和增碳剂等情况，确定过热温度。过热温度一般在1480~1540

无锡捷兴机电设备公司-宁安中频感应熔炼炉-芜湖中频感应熔炼炉由无锡捷兴机电设备有限公司提供。无锡捷兴机电设备有限公司是一家从事“ 高频感应加热设备,中频熔炼炉,高频淬火设备,高频加热机 ” 的公司。自成立以来，我们坚持以“ 诚信为本，稳健经营 ” 的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“ 捷兴机电 ” 品牌拥有良好口碑。我们坚持“ 服务至上，用户至上 ” 的原则，使无锡捷兴机电设备在加热设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！