

常山醋酸乙酯 醋酸乙酯 江阴泰隆环保

产品名称	常山醋酸乙酯 醋酸乙酯 江阴泰隆环保
公司名称	江阴泰隆环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市滨江路2号1幢515室
联系电话	13584868787 13584868787

产品详情

乙酸乙酯是有害的，可是归属于微毒类。

急毒LD505620Mg/kg(大白鼠经口);4940Mg/kg(兔经口);LC505760Mg/m³，8钟头(大白鼠吸入);人吸入2000ppm × 一个小时，醋酸乙酯厂家，比较严重毒副作用反映;人吸入800ppm，常山醋酸乙酯，有症状;人吸入400ppm短期内，眼、鼻、喉有刺激性。2、急性和慢性毒副作用豚鼠吸入2000ppm，或7.3g/m³，65支助触碰，无显著危害;兔吸入16000Mg/m³ × 1小时/日 × 40日，白细胞计数提升，浮肿和脂肪变性。3、对身体的危害、鼻、喉部有刺激效果。浓度较高的吸入可引特发性功效，急性，肝、危害。不断很多吸入，可致吸气麻木。误食者可造成恶心想吐、反胃、腹疼、拉肚子等。有致敏功效，因神经系统阻碍而导致牙龈肿痛出血;可致样皮炎。慢性危害：长期性触碰本产品有时候可致眼浑浊、原发性、白细胞多等。

酯化法

由乙酸与乙醇在硫酸存在下直接酯化而得。

生产工艺上有连续与间歇之分。

(1)间隙工艺。将乙酸、乙醇和少量的硫酸加入反应釜，加热回流5-6h。然后蒸出乙酸乙酯，醋酸乙酯价格，并用5%的水洗涤，和氯化钠混合溶液中中和至PH=8。再用氧化钙溶液洗涤，加无水碳酸钾干燥。

*后蒸馏，收集76-77 的馏分，即得产品。

(2)连续工艺。1：1.15(质量比)的乙醇和乙酸连续进入酯化塔釜，在硫酸的催化下于105-110 下进行酯化反应。生成的乙酸乙酯和水以共沸物的形式从塔顶馏出，经冷凝分层后，上层酯部分回流，其余进入粗品槽，下层水经回收乙酸乙酯后放弃。粗酯经脱低沸物塔脱去少量的水后再入精制塔，塔顶可得产品。此工艺较间隙法好。

为有利于乙酸乙酯的生成，可采取以下措施：(1)

制备乙酸乙酯时，反应温度不宜过高，醋酸乙酯厂，保持在60 ~ 70 。不能使液体沸腾。(2)

好使用冰醋酸和无水乙醇。同时采用乙醇过量的办法。(3)

起催化作用的用量很小，但为了除去反应中生成的水，的用量要稍多于乙醇的用量。(4)

使用无机盐 Na_2CO_3 溶液吸收挥发出来的乙酸。常山醋酸乙酯-醋酸乙酯价格-江阴泰隆环保(推荐商家)由江阴泰隆环保科技有限公司提供。江阴泰隆环保科技有限公司是从事“工业酒精,无水乙醇”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：荀经理。