

304L不锈钢异径管厂家

产品名称	304L不锈钢异径管厂家
公司名称	河北晟拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县小庄乡前孙村380号
联系电话	0317-6189980 13931730975

产品详情

河北晟拓管道装备有限公司

质量与用途：大小头内外用抛光设备处理，达到表面精密度要求；此产品适用于乳品、食品、啤酒、饮料、制药、化妆品等工业领域；对外加工：可以按用户要求来图、来样加工非标产品；连接方式：卡箍(快装)式、焊接式、螺纹(活接)式。注意大小头也适合于环保除尘行业中的管道变径，一般都是钢板卷制切割焊接而成，管径大小不一，材料一般都是热轧卷板，应用的非常好，可以节约成本镀锌大小头是大小头中的一种是将大小头的表面镀上一层锌料，提高大小头的耐腐蚀性能。镀锌大小头分热镀锌和电镀锌两种，热镀锌镀锌层厚，电镀锌成本低，表面不是很光滑。管板相应标准：冲压同心大小头除使用钢管为原料生产大小头外，对部分规格的大小头还可用钢板采用冲压成形工艺进行生产。拉伸所使用的冲模形状参照大小头内表面尺寸设计，用冲模将下料后的钢板冲压。与同心异径管对应的还有偏心异径管，材料有碳钢除使用钢管为原料生产大小头外，对部分规格的大小头还可用钢板采用冲压成形工艺进行生产。拉伸所使用的冲模形状参照大小头内表面尺寸设计，用冲模将下料后的钢板冲压拉伸成形。大小头粘接前，应用干布将承口侧和插口外侧擦拭处理，当表面粘有油污时须用擦拭干净。不锈钢国标同心异径管(大小头)是用于管道变径处的一种管件。通常采用的成形工艺为缩径压制、扩径压制或缩径加扩径压制，对某些规格的异径管也可采用冲压成形。缩径/扩径成形异径管的缩径成形工艺是将与异径管大端直径相等的管坯放入成形模中，通过沿管坯轴向方向的压制，使金属沿模腔运动并收缩成形。根据异径管变径的大小，异径管的缩颈成型的方法是将和异径管的管径相等的管坯放进成型模当中，然后使用模具沿着管坯的方向进行冲压成型，保证金属能够沿着腔膜的方向进行运动并且保证缩颈成型。在对异径管进行缩颈成型的加工处理的时候，由于两边的口径不相等，所以进行加工的时候可以进行一次压制成型的方式，还可以采用多次压制成型的方式进行加工处理。分为一次压制成型或多次压制成型。