

# 五金激光切割加工 洪梅激光切割加工 瑞云激光切割

产品名称	五金激光切割加工 洪梅激光切割加工 瑞云激光切割
公司名称	东莞市瑞云激光切割有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇南区路口能田工业园（新美华酒店对面）
联系电话	18664128181

## 产品详情

激光切割机怎么样切出好的样品?

激光切割机怎么样切出好的样品？激光切割是比较需要技术的，但是熟能生巧也是事实，对于激光切割要怎样才能切出好的品呢。由于激光功率密度对切割速度影响很大，透镜焦距的选择是个重要问题。激光束聚焦后光斑大小与透镜焦距成正比，光束经短焦距透镜聚焦后光斑尺寸很小，焦点处功率密度很高，对材料切割很有利；但它的缺点是焦深很短，调节余量小，一般比较适用于高速切割薄型材料。由于长焦距透镜有较宽焦深，只要具有足够功率密度，比较适合切割厚工件。在确定使用何种焦距的透镜以后，焦点与工件表面的相对位置对保障切割质量尤为重要。由于焦点处功率密度高，大多数情况下，切割时焦点位置刚处在工件表面，或稍微在表面以下。在整个切割过程中，确保焦点与工件相对位置恒定是获得稳定的切割质量的重要条件。有时，透镜工作中因冷却不善而受热而引起焦距变化，这就需要及时调整焦点位置。

瑞云激光切管加工：百变的激光切割机

经过多年的发展，我国激光切割技术及装备从无到有，已逐步形成一定产业规模。因具有速度快、精度高以及切割质量好的特点，激光切割机已经渗透到各行各业，助力中国制造业的发展。

大功率激光切割机

大功率激光切割机被广泛应用于金属加工，对于碳钢、不锈钢等常见金属板材，可以实现快速的切割速度，且可以保持断面光滑。金属板材的越厚、切割难度就越大，用户选购激光切割机的应根据实际需求选择激光器配置。

大功率激光切割机为常用的应用是切割不锈钢和碳钢。在良好的切割状态下，不锈钢可以达到23mm，而碳钢板可以切割到35mm。但是为了保证加工的效率一般建议切割厚度在25mm以下，不锈钢在16mm以下，才能实现良好的切割速度和精度。

### 中小功率激光切割机

中小功率的激光切割机能切割碳钢、不锈钢、合金钢、铝及合金、铜及合金、钛及合金、镍铝合金等材料的同时，也可用于集成电路陶瓷基片的激光打孔加工和划线。还可以轻松加工传统刀具无法加工的材料，比如玻璃，陶瓷，晶片等脆性材料，以及布料、皮革、橡胶等，并实现任意图形加工。

2009年金融危机之后，我国纺织服装、包装印刷、家具制造等下游的行业复苏、整合及行业升级，我国中小功率激光切割设备实现了跨越式发展。目前我国的技术研发能力不断强大，中小功率激光切割切割质量、效果、成本等都有明显的提高，在我国众多行业都得到了广泛的应用。目前中小功率激光切割的应用已经扩展到3C电子产品、航空航天、汽车制造、船舶制造、仪表电子、机电产品、照明、家用电器、精密配件等行业。

### 瑞云激光切管加工：金属激光切割机原来可以这样美

金属激光切割机作为钣金加工中的重要工具，已成为各大加工站标配设备，随着应用范围的扩大，金属激光切割机也朝着更高功率的方向发展。在人们心中金属激光切割机代表着先进的加工工艺，时刻散发着冷硬的金属质感，殊不知金属激光切割机加工金属薄板原来可以这样美。

位于北京的BLUFISH-APM餐厅，以清透的白为底，蓝粉等颜色交织而成的金属网从顶部天花向下延伸，营造了充满梦幻的水下世界。

为了呼应餐厅的主题，表达情景中温暖的色彩，设计师选择了6种有几分童话感的手绘图形，来代表水底的珊瑚，水草和鱼群，并使用激光切割金属网来制作这些图案，再将它们叠加附着在白色的曲面造型之上，以营造出这种水下影像所特有的绚烂、半透明、模糊、不稳定的视觉效果。

“GarlandLight”星期三系列灯，运用精巧的激光切割技术，让原本冷硬的金属顿时转变成为充满生命力的线条。

产品采用金属镂空雕花，通过光影变幻，表现出花草弥漫、枝蔓缠绕的感觉，仿佛走进大自然中。钢片的材质使它具高度的可塑性且不易变形；软调的花草，以硬质的钢片来表现，对比强烈。灯的形态和大小可以随心摆弄，灯光穿过钢片，花草的形状投影到墙壁上，简直像是春天一年四季住在家里。