

云南梯形螺杆来料加工 利兴机械 机床配件梯形螺杆来料加工

产品名称	云南梯形螺杆来料加工 利兴机械 机床配件梯形螺杆来料加工
公司名称	济宁利兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区王因镇
联系电话	15264783836

产品详情

利用切削力和工件受力变形相抵消的原理，采用双刀架对中，云南梯形螺杆来料加工，即不需要使用中心架，也不需要跟刀架，只需采用适当刀具几何角度的双刀“对刀”切削，机床配件梯形螺杆来料加工，不但大大减小了工件弯曲变形，供应梯形螺杆来料加工，而且还能用大进给量，提高切削速度，同时进行粗车、半精车或精车，缩短加工时间，保证加工质量。在车床床鞍上装上前两个中拖板刀架，中拖板的丝杠也改成左右旋螺纹传动。采用前后两把车刀径向相对安装，半精车车刀正装，精车刀反装，沿同一轴向方向走刀，左右旋转丝杠带动两个中拖板刀架同时作径向进刀或退刀，使两刀同时切削，达到切削力相抵消的目的。为了使切削力平衡，精车刀需采用 0° 后角或小负后角，增加精车刀所产生的切削力，使之与半精车（切削余量大）所产生的切削力相平衡。

不锈钢丝杠相关刀具参数设计与普通结构钢材料应具有较大的不同，其具体不锈钢丝杠加工工艺如下：

1. 钻孔加工 在钻孔加工时，由于不锈钢丝杠材料导热性能差，弹性模量小，孔加工起来也比较困难。解决此类材料的孔加工难题，主要是选用合适的刀具材料 镗孔加工

（1）刀具材料选择

因加工不锈钢丝杠零件时切削力大、切削温度高，刀具材料应尽量选择强度高、导热性好硬质合金。

对于此类材料淬火零件的加工，可以采用CBN（立方氮化硼）刀片，CBN硬度仅次于金刚石，硬度可达7000~8000HV，因此耐磨性很高，与金刚石相比，CBN突出优点是耐热性比金刚石高得多，可达1200℃，可承受很高的切削温度。此外其化学惰性很大，与铁族金属在1200~1300℃时也不起化学作用，因此非常适合加工不锈钢丝杠材料。其刀具寿命是硬质合金或具的几十倍。

济宁利兴精密机械制造有限公司成立于2006年，是一家以生产丝杠、大型丝杠、花键轴，光轴为主的企业。我公司技术人员有30多年生产梯形丝杠的经验，梯形丝杠曾获。部优。拥有1M-16M等各种规格的精密丝杠车床，3米花键铣床，1M-5M重型磨床等。产品精加工在恒温条件下，动态激光测量螺纹精度，计算机数据分析，能生产标准丝杠。非标丝杠，山东利兴梯形螺杆来料加工，特殊齿形丝杠。多头丝杠。大导程丝杠。往复丝杠。异型丝杠，具有生产大型.重型.超长丝杠的能力，拥有多条生产线，完全具备化生产水平，是国内大的梯形丝杠加工基地。公司的梯形丝杠产品供应到各大机床厂，试验机，机械，纺织机械，矿山机械等，

云南梯形螺杆来料加工-利兴机械-机床配件梯形螺杆来料加工由济宁利兴精密机械制造有限公司提供。济宁利兴精密机械制造有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东 济宁 的机械及工业制品项目合作等行业积累了大批忠诚的客户。利兴机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事光轴加工，光轴定制，光轴生产的厂家，欢迎来电咨询。