

炉温曲线测试仪维修 炉温曲线测试仪 奇兵炉温记录仪

产品名称	炉温曲线测试仪维修 炉温曲线测试仪 奇兵炉温记录仪
公司名称	苏州奇兵电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市大龙新村28幢西侧商用房
联系电话	15850011922

产品详情

炉温跟踪仪的体系价格主要由炉温跟踪仪本体，隔热箱组成；在高温领域炉温跟踪仪隔热箱的价值占到这个体系价格的5成以上，这主要原因为：高温隔热箱技术含量高，特别是无水隔热箱与复合式隔热箱，技术难度更大，所用材料均为特殊材料，材料成本非常高昂。

同时，由于在高温热处理领域用户测试条件复杂多变，炉温曲线测试仪，高温炉温跟踪仪隔热箱大多是非标产品。

国产炉温跟踪仪仪器本体的主要成本为主板研发与改进费用，软件编写与升级费用，公司运营与发展成本。

国外炉温跟踪仪关税与渠道成本，炉温曲线测试仪费用，在价格组成中占有非常大的比例。

在炉温跟踪仪的其他配件成本，在炉温跟踪仪体系中也占有一定的分量。这些配件有仪表箱，高温手套，高温胶带，剪刀，炉温曲线测试仪供应商，热电偶等；在波峰焊，回流焊行业炉温跟踪仪还配有

镊子，高温焊丝等。

炉温跟踪仪的耐用性与精度与其配套的黑匣子(隔热箱，隔热盒)息息相关，所以在选择炉温跟踪仪仪时，应该对黑匣子（隔热箱，隔热盒）的相关情况尤为关注为宜。

波峰焊流程：将元件插入相应的元件孔中 预涂助焊剂 预烘（温度90-1000C，长度1-1.2m）
波峰焊（220-2400C） 切除多余插件脚 检查。

回流焊工艺是通过重新熔化预先分配到印制板焊盘上的膏状软钎焊料，实现表面组装元器件焊端或引脚与印制板焊盘之间机械与电气连接的软钎焊。

波峰焊随着人们对环境保护意识的增强有了新的焊接工艺。以前的是采用锡铅合金，但是铅是重金属对人体有很大的伤害。于是现在有了无铅工艺的产生。它采用了*锡银铜合金*和特殊的助焊剂且焊接温度的要求更高更高的预热温度还要说一点在PCB板过焊接区后要设立一个冷却区工作站.这一方面是为了防止热冲击另一方面如果有ICT的话会对检测有影响。

在大多数不需要小型化的产品上仍然在使用穿孔(TH)或混和技术线路板，比如电视机、家庭音像设备以及即将推出的数字机顶盒等，炉温曲线测试仪维修，仍然都在用穿孔元件，因此需要用到波峰焊。从工艺角度看，波峰焊机器只能提供很少一点基本的设备运行参数调整。

选择性焊接与波峰焊的概念与工作原理：

选择性焊接与波峰焊，两者间明显的差异在于波峰焊中PCB的下部完全浸入液态焊料中，而在选择性焊接中，仅有部分特定区域与焊料接触。在焊接过程中，焊料头的位置固定，通过机械手带动PCB沿各个方向运动。在焊接前也必须预先涂敷助焊剂。与波峰焊相比，助焊剂仅涂敷在PCB下部的待焊接部位，而不是整个PCB面板。

炉温曲线测试仪维修-炉温曲线测试仪-奇兵炉温记录仪(查看)由苏州奇兵电子科技有限公司提供。苏州奇兵电子科技有限公司位于苏州市大龙新村28幢西侧商用房。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前奇兵在电热设备中享有良好的声誉。奇兵取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。奇兵全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。