

# 南京通风管道厂家 江苏环创通风设备厂家 南京通风管道工程厂家

产品名称	南京通风管道厂家 江苏环创通风设备厂家 南京通风管道工程厂家
公司名称	江苏环创通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省南京市江宁区禄口镇马甫路188号
联系电话	18951638188

## 产品详情

### 通风管道厂家

(1) 风管的安装应符合下列规定：

- 1) 风管安装前，应清除内、外杂物，并做好清洁和保护工作；
- 2) 风管安装的位置、标高、走向，应符合设计要求。现场风管接口的配置，不得缩小其有效截面；
- 3) 连接法兰的螺栓应均匀拧紧，其螺母宜在同一侧；

低压、中压圆形金属风管、复合材料风管以及采用兰形式的非金属风管的允许漏风量，南京通风管道定制厂家，应为矩形风管规定值的50%；

砖、混凝土风道的允许漏风量不应大于矩形低压系统风管规定值的1.5倍；

排烟、除尘、低温送风系统按中压系统风管的规定，1~5级净化空调系统按高压系统风管的规定执行。

在安装风管前，障碍物已清理，地面无杂物的条件下进行施工。

4.3.3检查现场结构预留孔洞的位置、尺寸是否符合图纸要求，有无遗漏现象，遗留的孔洞应比风管实际尺寸每边大于100MM。

4.3.4作业地点要由相应的辅助设施，如梯子电源和安全防护装置消防器材等。

## 通风管道厂家

### 材质要求

- 1、各种安装材料应具有出厂合格证明书或质量鉴定文件及产品清单。
- 2、风管成品不允许有变形、扭曲、开裂、孔洞、法兰脱落、开焊、漏铆、漏打螺栓孔等缺陷：
- 3、安装的阀体、风口等部件应检查调节装置是否灵活，消声片、油漆层有无损伤。
- 4、安装使用的材料：螺栓、螺母、垫圈、垫料、密封条、自攻螺钉，拉铆钉，焊条、各种帆布、无纺布、膨胀螺栓应符合产品质量要求。

风管加工的优势有哪些？1、，机械加工和流水线生产起码是人工的5倍，一般的5线以及可以日生产2000平方米的风管，等离子切割机生产异形件随便50个不费劲；2.质量和材料成本可控，流水线生产、电脑下料，只要不停电、机器不出故障，成本很容易估算。人工生产的不确定因素太多，经常因为换人或交接中沟通不到位造成下错料；3.摆脱对制作人员的依赖，南京通风管道厂家，可以专注于安装，省心。

江苏环创通风设备有限公司是一家从事通风管道加工，螺旋风管定做，圆形风管定做，不锈钢风管加工，椭圆风管加工以及其他各种型号形状的生产厂家，包括镀锌法兰或是角钢法兰生产。

环创通风设备有限公司——南京通风管道加工，南京螺旋风管定做，南京圆形风管定做

螺旋风管的空气流动性好，有效通流面积大，系统压降小，日常运行系统耗电量少。同时由于螺旋风管采用螺旋状咬口，因此相比同等规格的铁皮风管，其强度要高。当空气通过管道进行传递的过程中，由于圆周设有螺旋型咬缝，增加风管的强度，不易产生振动，南京通风管道工程厂家，因此在降低低频噪声传递上，具有良好的隔声效果，能够有效的降低了管壁传声，提高建筑品质。有研究表明，同样采用D200，厚度为26#钢板制作的对缝管与螺旋管，由于螺旋管的刚度高于对缝管，其低频段比后者低3~10dB，中高频段低12~20 dB。在相近风管截面、风管材料厚度相同的前提下，在低频段椭圆螺旋风管的隔声量优于矩形风管10dB左右。

环创通风设备有限公司——南京通风管道生产，南京不锈钢风管加工，南京椭圆风管加工

### 角铁法兰风管检验规范

- 1.角铁法兰下料要求准确，螺栓孔距离要均匀，铆钉孔位置合理，无特殊要求应间距150mm以内。
- 2.角铁法兰焊接应平整，尺寸要合理，南京镀锌钢板通风管道厂家，对角线误差应在3mm以内，对焊处应当无明显落差，焊缝处应当清理药皮，防止喷漆后脱落，无烧透，漏焊等现象。

3.角铁法兰批量生产时，部分焊接完成后应抽检，检查螺栓孔是否对齐，及时进行调整，以保证螺栓孔位置一致。

4.角铁法兰喷漆应当均匀密布，无漏喷现象，搬运过程中尽量减少防锈漆的磨损和掉落。

5.角铁法兰铆接时侧面应当与镀锌板连接紧密，缝隙应在2mm以内，搬边应当平整，与角铁法兰无缝隙，铆接完成后风管外观无严重划痕及污渍。

6.其他要求同共板法兰风管。

南京通风管道厂家-江苏环创通风设备厂家-南京通风管道工程厂家由江苏环创通风设备有限公司提供。江苏环创通风设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！