

中频感应熔化炉 山东荣泰

产品名称	中频感应熔化炉 山东荣泰
公司名称	山东荣泰感应科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市坊子区凤翔街1872号
联系电话	13863606874 13863606874

产品详情

一种熔炼保温炉的铝汤回水循环装置，包括有互相连通的保温室、除气室、静止室和使用室，还包括有提升装置，所述提升装置包括有回水室、电机和石墨杆，所述回水室上设有进水孔和出水孔，所述回水室与使用室通过一管道连通；所述回水室和保温室通过第二管道连通，所述第二管道自上而下倾斜布置，上端与回水室的出水孔连接，下端与保温室的进水孔连接，所述回水室的出水孔和保温室的进水孔分别位于相应腔室铝汤的汤面上方；所述石墨杆尾端至于回水室内，上端与电机输出轴驱动连接。

熔炼炉安全操作

- 1、开炉前要检查好电气设备、水冷却系统、感应器铜管等是否完好，否则禁止开炉。
- 2、炉膛熔损超过规定应及时修补。严禁在熔损过深坩埚内进行熔炼。
- 3、送电和开炉应有专人负责，送电后严禁接触感应器和电缆。当班者不得擅自离开岗位，要注意感应器和坩埚外部情况。

山东荣泰感应科技有限公司，欢迎大家来电咨询！！

真空感应熔炼炉如何使用：

1炉开始工作前，先打开放气阀，破坏炉内真空，打开炉盖，检查各部位是否正常。

2查无碳后，往坩埚内加料，加料时要注意避免架桥现象产生，所以在放料时注意不要将上部炉料放得太紧实。

3上炉盖，关闭放气阀，对炉体抽真空。

4在开始熔炼一炉时，当熔炼室内压强达到低真空时方可给炉体、感应线圈通冷却水，给扩散泵通冷却水和预热，过早接通冷却水会使熔炼室和泵内表面凝结水珠，而在抽气时影响真空度，当熔炼完毕后，破坏室内真空，打开炉盖后，应停止炉体冷却水。

5炼后的每炉间隔时间内，应在所有真空阀门关闭的情况下，中频感应熔炼炉生产厂家，微微打开初级泵的镇气阀，并使初级泵继续运转30分钟，以排除在抽气过程中凝结于油内的水份，提高初级泵的抽气速率和极限真空度。

6进行低真空抽气时，并送低功率，对炉料进行预热。

7熔炼室抽真空，先开启旋片真空泵，中频感应熔炼炉价格，当真空度达到1330Pa时，由真空继电器自动启动罗茨泵，对熔炼室一并抽气，中频感应熔炼炉多少钱，这时可以打开真空计观察低真空，同时给扩散泵通冷却水，并送电加热，经过45分钟到60分钟的预热，扩散泵开始正常工作。当扩散泵停止工作时，冷却水应继续流通约30分钟后方可停止泵的冷却水。

8合金料时，可使加热电源停电数分钟，西安中频感应熔炼炉，使钢水表面微微结膜避免钢水飞溅。

9为了避免电磁感应对测温的影响，测温时可停电。

10在熔炼过程中初级泵始终运转不能停止

11炼后炉体内部应清扫各绝缘件上的金属飞溅物，以免熔炼时发生放电现象。

中频感应熔炼炉多少钱-山东荣泰(推荐商家)由山东荣泰感应科技有限公司提供。山东荣泰感应科技有限公司在加热设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，山东荣泰一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王经理。