

立式双壁波纹管生产线厂家 金纬机械常州

产品名称	立式双壁波纹管生产线厂家 金纬机械常州
公司名称	金纬机械常州有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省常州市溧阳中关村开发区上上路118号
联系电话	18817295180 18817295180

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：金纬机械常州有限公司

PE管材的用途广泛，一般情况下，使用温度不超过45度，燃气和给水领域对下限温度要求有所不同。目前国内PE管道主要应用在燃气输配，市政给水领域领域，在室内冷水输送、排污、灌溉、养殖等方面也有应用，前景非常良好，立式双壁波纹管生产线厂，应该说pe管是管道材料中的人物。PE管材生产线选用HDPE、PP管材的挤出机，螺杆选用带屏障和混炼头构造，立式双壁波纹管生产线厂家，机筒选用新型开槽机筒，塑化和混炼作用好，挤出量大并且十分稳定。

PE管材是近年来使用较为广泛的一种塑料管材，之所以能够得到客户的青睐与它自身优点有关。PE塑料管材的比重轻，柔软有韧性，耐酸碱，六安立式双壁波纹管生产线，耐，电绝缘性优良，且无毒无味，能用来运输多种介质，像城镇中的饮用水一般都是使用PE塑料管材运输的。

PE管材的生产离不开塑料管材设备，优良的塑料管材设备不但能够提高管材的产量，立式双壁波纹管生产线厂商，还能保证管材的质量，可满足行业对PE塑料管材的需求。

机头的类型

按机头的结构分：有芯型机头和无芯型机头。

按与螺杆的相对位置分：直向机头、直角机头和斜角机头。

按机头用途不同分：内胎机头、胎面机头、电缆机头等。

按机头内胶料压力大小分：低压机头、中压机头、高压机头。

加热部分节能：加热部分节能大多是采用电磁加热器节能，节能率约是老式电阻圈的30%~70%。

橡胶挤出机工作原理

挤出成型是在一定条件下将具有一定塑性的胶料通过一个口型连续压送出来，使它成为具有一定断面形状的产品的工艺过程。

胶料沿螺杆前移过程中，由于机械作用及热作用的结果，胶料的粘度和塑性等均发生了一定的变化，成为一种粘性流体。根据胶料在挤出过程中的变化，一般将螺杆工作部分按其作用不同大体上分为喂料段、压缩段和挤出段三部分。

立式双壁波纹管生产线厂家-金纬机械常州由金纬机械常州有限公司提供。金纬机械常州有限公司为客户提供“管材挤出生产线,型材生产线,木塑挤出生产线,造粒机”等业务，公司拥有“金纬”等品牌，专注于其它等行业。，在江苏省常州市溧阳中关村开发区上上路118号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：陈经理。