

标牌制作流程

产品名称	标牌制作流程
公司名称	淄博星成标牌公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东淄博张店潘南西路4号（潘南小学对面）
联系电话	0533-3182966

产品详情

标牌制作流程：一、下料 1、选板材 制作标牌的金属板材有：铜板、不锈钢板、钛金板等等，每种金属板材的特点各不相同，可针对标牌的不同风格，选择合适的板材。不锈钢具有耐锈蚀的优点，是制作金属标牌常用的板材。现在我们选用的厚度为0.3毫米。 2、剪裁及修边

根据设计好的尺寸，在选好的不锈钢板上，每边都放上几毫米的余量，做上标记点，进行剪裁，剪裁好的不锈钢板四边往往有毛刺，要用锉刀把它锉掉，锉完后用手摸一下，边缘光滑，就可以了。

3、清除油污 把不锈钢板放在清水中浸湿后，在表面放上些洗涤剂，用干净的布擦洗不锈钢板表面的油污三到四遍后，再用清水漂洗，将不锈钢板表面洗干净了，才不会影响后道工序的顺利进行。 4、吹干 用吹风机把清洗好的不锈钢板表面残留的水滴吹干，不要留下水渍。

二、蚀刻

不锈钢板标牌的制作，主要采用蚀刻的工艺来完成。 三、表面保护 1、涂耐腐蚀的感光油墨。 2、烘干。

标牌制作要选择好制作的材料，根据不同的材料选择制作工艺，步骤也是不尽相同的。

公司网址<http://www.xc-china.com.cn/>