

皮膜钝化设备品牌 皮膜钝化设备 希沛自动化设备

产品名称	皮膜钝化设备品牌 皮膜钝化设备 希沛自动化设备
公司名称	苏州市希沛自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区金陵东路266号
联系电话	13395171553 13395171553

产品详情

自动电镀生产线，镀金机，单臂圆形生产线，夹板圆形自动生产线和单电镀圆自动生产线^高的质量。这些自动电镀生产线可以根据客户的^规格设计不同的技术要求，并承认^的电镀重量，更高的效率，皮膜钝化设备，1高耐腐蚀性，良好的焊接性能和耐用性。

??全自动架空式电镀生产线是在龙门式电镀生产线的基础上研发的，克服了龙门吊的单一动作缺点，为生产高质量的五金电镀产品提供设备保证。特别适用于的五金电镀，皮膜钝化设备详情，如继电器五金全自动滚镀生产线，电容器，拉链，黄铜扣等产品。

??此外，皮膜钝化设备报价，它也是电镀产品后处理的^佳结构，如，清洁，干燥和其他摆动篮筐结构的全自动生产线。具有产能大，质量高，与各种全自动电镀生产线^匹配的特点，可以满足各种后处理的需要。

直线式电镀自动生产线是把各工艺槽排成一条直线，在它的上部用带有特殊吊钩的电动行车来传送挂有工件的电极杆或滚筒；其传送运动可自动控制，也可手动控制。按电镀方式可分为挂镀自动生产线和滚镀自动生产线。按行车的车体结构类型可分为门式、悬臂式和其他特殊形式。直线式电镀自动生产线可以呈双行或三行排列，对厂房环境的适应性较高。同类型电镀工件采用多层镀层结构时，年产量在10000 m²以上的，选用直线式电镀自动线比较经济合理。某些小工件年产量虽然没这么多，但数量较多，生产又连续不断，选用小型直线式电镀自动线，以减小成本损失，同时也能适当延长生产线的使用寿命。直线式电镀自动生产线具有机械结构简单、造价较低、建造方便、投产较快、行车不占用地面等优点。其缺点是辅助槽的利用率较低，行车的单元动作比环形自动生产线多，自动控制设备比较复杂。

电镀设备电镀工操作规程1、电镀人员必须熟悉所使用设备的安全使用方法及设备的构造、性能和维护方

法。非本工种人员不得随便操作。2、工作前应穿戴好防护用品，并认真地检查设备，吊夹具是否良好。行(吊)车应采用密闭电机，钢丝绳应经常检查定期更换。电气设备与镀槽之间应用墙壁隔开。3、工作前应先打开通风装置，然后再进行工作。4、在工作场地禁止饮食和吸烟，防止入口。5、向槽内倾倒有毒物品时，操作者必须站在上风方向，防止风从正面吹来引起事故。6、操作时不得直接用手接触电镀溶液。不准站在酸，碱及其它腐蚀物品的槽沿上面工作。7、强酸储存在带塞的瓶中，皮膜钝化设备品牌，不准超过容积4/5；碱要储存在封闭的铁筒内。8、搬运酸液和倒酸时，应采用小车或妥善抬具。认真检查酸坛，无裂纹时再小心搬运和使用。

皮膜钝化设备品牌-皮膜钝化设备-希沛自动化设备由苏州市希沛自动化设备有限公司提供。苏州市希沛自动化设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。苏州希沛自动化设备——您可信赖的朋友，公司地址：苏州工业园区金陵东路266号，联系人：陈总。