

四角锥体防浪块模具 四角空心消浪块模具 鑫鑫工艺介绍

产品名称	四角锥体防浪块模具 四角空心消浪块模具 鑫鑫工艺介绍
公司名称	保定市清苑区鑫鑫模盒模具加工厂
价格	1000.00/个
规格参数	规格:常规
公司地址	保定市东郊工业园区
联系电话	17325538666 13403121185

产品详情

保定鑫鑫根据防浪块的尺寸来设计加工模具。模具选用一种刚度较高的钢板焊接成型，由于模具的特殊性，我们采用组装式制作方式，更便于拆模，模具不但要好拆模，而且要简单化，施工方便。四角锥体防浪块模具型号非常多，从一吨到几吨，甚至十几吨、二十几吨的都有，在制作模具时需要考虑到模具在浇筑混凝土时所承受的重力，确保模具不出现变形情况。四角锥体防浪块模具选用一种刚度较高的钢板焊接成型，由于模具的特殊性，我们采用组装式制作方式，更便于拆模，模具不但要好拆模，而且要简单化，施工方便。由于模具的特殊性，我们采用组装式生产方法，更容易拆模。

一般情况下防浪块预制块都是专门在预制厂生产的，而根据每种预制块的样式，都有专门定制的四脚空心块模具进行预制生产。首先通过四角空心消浪块模具生产出来的预制件，表面必须光滑而且结构完整，预制件的制作步骤分为了灌浆、震动以及脱模的工序，这些加工步骤都是有着保障的。如果整块的四脚空心块表面有着多处凹凸不平的情况，直接就去进行施工的话在长期海浪的冲击下就会造成破碎的情况，而碎掉的四角空心块也会对海洋的生态环境造成污染。所以检查生产出来的预制件是必须来进行的一个环节，这样才能够预制件的正常施工，自然也达到四脚空心块模具预期的使用效果。