

# 硫化氢报警器\_工业有毒检测

产品名称	硫化氢报警器_工业有毒检测
公司名称	济南聚鑫安防器材有限公司
价格	1029.00/台
规格参数	
公司地址	山东省济南市历城区华龙路1825号 <a href="http://www.gasalarm.cn">http://www.gasalarm.cn</a>
联系电话	86-053188326657 13220581617

## 产品详情

硫化氢报警器rbk-6000-z是一款专用检测有毒硫化氢气体泄漏工业级报警仪，主要是用来检测工业有毒气体，采用电化学式检测原理，特别对于工业报警器来说，使用环境相比较而言比较恶劣，当用户探测器使用时间久以后，就会或多或少探测器出现零点漂移，所以定期的对探测器进行校准，有利于提高报警仪的检测稳定性，所以之前在我们厂购买过的用户，需要校准的话可以免费去标定校准下。

由rbk-6000-z气体报警控制器与rbt-6000-z硫化氢探测器组成，配套使用。可输出4-20ma标准电流信号，485串口通讯接口，2组报警无源继电器触点信号输出。通讯方式为四总线制，安装极为简单，可操作性强，安装材料成本降低百分之二十以上。整个产品设计采用模块化结构设计，便于系统组合和维护。

rbt-6000-z气体报警控制器产品特点:

使用高速cpu处理器，能够快速精确地处理系统任务，保证系统的可靠性；

lcd液晶屏幕，可实时显示探测器的浓度、状态；

硫化氢报警器使用485通讯协议，可靠性高；

4组可编程继电器，无源常开、常闭触点，触点容量240v/7a；

硫化氢报警器采用模块化结构设计，便于系统维护；

可通过计算机实现本地监控，探测器运用状态数据可永久存储；

rbt-6000-z气体报警控制器技术参数：

硫化氢报警器与rbt-6000-z型气体探测器配套使用；

工作电压：ac220v ± 10%；

使用温度：-20 ~ 60 ；

使用湿度： 95%rh；

lcd液晶屏幕显示：%lel/ppm；

报警系统：声光报警

报警音量： 75db

传输距离： 2000m

体积：370mm (l) × 305mm (w) × 90mm (h)；

rbt-6000-z硫化氢探测器产品特点：

硫化氢探测器与rbk-6000-z型气体报警控制器配套使用；

采用进口气体传感器，精度高、可靠性强；

硫化氢探测器四线制总线结构；

隔爆式设计适用于危险条件1、2区；

硫化氢探测器体积小、安装简便；

采用模块化结构设计，便于系统维护；

rbt-6000-z硫化氢探测器技术参数：

检测原理：半导体/电化学/催化燃烧式进口传感器

检测气体：可燃气体、有毒气体

采样方式：自然扩散式

测量精度：± 5%fs

相应时间： 30s

工作电压：dc12v ~ dc30v

温 度：-40 ~ 65

连接线缆： 信号线：2 × 0.75双绞线

传输距离： 1200m

电源线：2 × 1.5平行线

防爆等级：exd bt6

安装方式：固定支架、钢管、墙壁装

安装螺旋：g1/2"

体 积：126mm (l) × 93mm (w) × 48mm (h)

#### 硫化氢报警器rbt-6000-z安装

rbk-6000-z气体报警控制器连接探测器的数量51：可连接1~51只rbt-6000-z气体探测器；

与气体探测器接线方式：三线制3\*1.0mm<sup>2</sup>；

rbk-6000-z气体报警控制器为非防爆的产品，应安装在监控室或室内安全区域或无爆炸性气体的环境下，采用壁挂式安装；

气体探测器应安装在气体易泄漏场所，具体位置应根据被检测气体相对于空气的比重决定。

1、当被检测气体比重大于空气比重时，气体探测器应安装在距离地面（30~60）cm处，且传感器部位向下。

2、当被检测气体比重小于空气比重时，气体探测器应安装在距离顶棚（30~60）cm处，且传感器部位向下。

更多产品及技术垂询 <http://www.gasalarm.cn/product/jlhqbjq/>或<http://www.first18.cn>或<http://www.88061888.cn>  
在线技术或产品垂询 0531-88326657 手机13220581617 韩明 qq 1615029362