

# 兴化as80密封焊把 固途焊接设备有限公司

产品名称	兴化as80密封焊把 固途焊接设备有限公司
公司名称	无锡固途焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区稍塘路35号
联系电话	18800547799

## 产品详情

油气管道的焊接 随着石油工业的发展，管道输送油气以其安全经济、专能、高1效而飞速发展。长距离、大管径、高压力正成为陆上油气输送管道的发展方向，管线用钢X56—X70系列高强钢已广泛用于管道建设中，X80高1级强度管线也处于开发应用阶段，如德国1993年建成一条直径1200 mm、126 km长的X80管线，1994年加拿大试建一条 1200 mm/33 km，X80管线。由于油气管线飞速建设的需要，管道焊接工艺、焊接设备、焊接材料也相应有很大发展，不少厂家参与了市场竞争，国内外已具备了不 少成熟的管道施工的焊接设备和焊材，以下为有关国外著2名厂家生产的管线焊接用设备和材料的调查情况供参考。

随着电子技术和现代控制技术的发展，数字化逆变焊接电源是弧焊电源发展的主要方向。它体积小、重量轻、节能省材，而且控制性能好，动态响应快，易于实现焊接过程的实时控制，在性能上具有很大优势。同时集成了系统、模糊控制、神经网络技术等智能控制方法的数字化逆变焊接电源，可以实现一元化调节，对焊接过程中出现的不确定因素做出实时处理，保证稳定的焊接过程和焊接质量。国内时代、奥太等焊机生产厂家早已成功推出软开关控制的逆变焊机，双丝双弧、双丝单弧、多丝多弧等技术在国外也有应用。

使用自保护焊丝不受管材规格、焊接位置等因素的限制，操作灵活，并且减少了充时的准备工作。但由于焊丝表面有较薄的涂层，在焊接操作上出现了一些不适应性，往往会出现内凹等缺陷，因此对焊工的操作水平要求较高。自保护焊丝适用于焊缝打底，不宜用于第二层以上的焊道，否则易造成夹渣，且焊缝成形不美观。采用全弧焊多层多道焊接时，宜与实芯焊丝配合使用。另外，目前市场上基本没有性能稳定的国产自保护不锈钢焊丝，as80密封焊把，进口自保护焊丝价格较贵，成本较高，因此在应用上受到了一定的限制。

兴化as80密封焊把-固途焊接设备有限公司由无锡固途焊接设备有限公司提供。无锡固途焊接设备有限公

司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。无锡固途焊接设备——您可信赖的朋友，公司地址：无锡市惠山区稍塘路35号，联系人：张经理。