

自动化直线滑轨定制 山西自动化直线滑轨 希思克型号齐全

产品名称	自动化直线滑轨定制 山西自动化直线滑轨 希思克型号齐全
公司名称	东莞希思克传动科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市道滘镇金牛新村五横路金牛工业园B栋
联系电话	13827228294 13827228294

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞希思克传动科技有限公司

自动化直线滑轨在运行中抖动

自动化直线滑轨在运行中，发生抖动，且温度较高。这种现象通常出现在台面顶杆电机，通过我们的断电检查来判断是否是滑块导轨的原因

自动化直线滑轨刚启动的时候就报警，或是运行一会就报警，复位后运行一会又报警。在设备参数的正常情况下，这种情况说明自动化直线滑轨的滑块或导轨已经磨损，需要及时停机检查。

设备在停止的时候或维修的时候判断新滑块上入导轨时，要按着滑块左右滑行。直至新滑块在导轨上顺利轻松无阻力。安装、恢复运行，滑块安装到自动化直线滑轨上后，将滑块的位置移成和导轨转子上的滑块槽位置，然后在导轨上平铺2层抹布，厚度和滑块高度差不多，然后将电机的转子轻轻对准滑块慢慢落下，直至全部落下。

如何测量自动化直线滑轨的直线度

导轨直线度的检测分类可按检测方法的不同来进行细分，对于一般导轨来说，导轨直线度通常利用水平仪与桥板采用节距法来测量，根据得到的一条近似于自动化直线滑轨实际线的误差曲线来确定导轨的直线度误差。

而在高精度导轨直线度的测量中，自动化直线滑轨本身直线度等级会与检测工具直线度等级处于一个数量级上，此时运用节距法将无法将导轨与工具的直线度误差分离开来，这时需要一种不用基准的高精度测量方法或技巧来进行误差有效地分离，一般常用的称为“直尺反转测量误差分离法”。

直线导轨

目前常见的自动化直线滑轨直线度的检测方法分类：

- 1、有基准测量：将被测直线与所选的标准直线进行比较，
- 2、无基准测量：在被测面上取一定量的测试点，对测量数据进行一定方法的处理。

使用自动化直线滑轨有什么注意事项

一、保持自动化直线滑轨及其周围环境的清洁即使肉眼看不见的微笑灰尘进入直线导轨，也会增加直线导轨的磨损，振动和噪声。

二、自动化直线滑轨在使用安装时要认真仔细，不允许强力冲压，不允许用锤直接敲击直线导轨，不允许通过滚动体传递压力。

三、自动化直线滑轨使用合适、准确的安装工具尽量使用专门用工具，极力避免使用布类和短纤维之类的东西。

四、防止自动化直线滑轨的锈蚀，直接用手拿取上银直线导轨时，要充分洗去手上的汗液，并涂以优异矿物油后再进行操作，在雨季和夏季尤其要注意防锈。