

皮带轮 皮带轮 万福，同步轮规格尺寸

产品名称	皮带轮 皮带轮 万福，同步轮规格尺寸
公司名称	东莞市万福五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市横沥镇水边松元路6号
联系电话	15362875179 15362875179

产品详情

刚刚买回来的皮带轮当然不是立即安装的，虽然锥套皮带轮的安装比较方便快捷，但是该有的步骤还是需要的，下面东莞市万福五金制品有限公司给大家介绍一下皮带轮的安装步骤。

1、检查皮带轮槽，皮带轮，确保没有破损和伤痕，所有尺寸均符合标准，清洁锥套皮带轮的所有零部件的表面，将锥套装入皮带轮，使所有的螺孔对齐；

2、在相对称的安装孔和六角螺丝上涂油后旋入安装孔，但暂不旋紧，清洁机械传动轴表面，将安装上锥套的皮带轮推到传动轴上的安装位置，检查三角带轮是否对准；

3、安装键槽时，首先把它插入轴毂中，在键槽和孔毂之间必需要有一定的公差，使用六角扳手，逐渐均匀地上拧紧安装孔上的六角螺丝；

4、测试短时间运转(0.5到1小时)后，检查螺栓的拧紧扭矩，如有必要，重新拧紧，为了防止异物侵入，皮带轮多久换，用油脂填满孔的连接孔。

东莞市万福五金制品有限公司拥有一批数控滚齿机、滚齿机、丝杆机，CNC车床、自动车床、普通车床、内外圆磨床、无心磨床、冲子内外研磨等全新的日本进口生产和检测设备，产品具有转速高、寿命长、噪音小的特点，发货快捷，质好价惠！

Z1104皮带轮因其工晶体量多，皮带轮多少钱，又加入了Mn，抵消了材料中混入的Fe有害作用，有较好的铸造性能和优良的气密性、耐蚀性，焊接和切削加工性能也比较好，但耐热性能较差，适合制作形状复杂、尺寸较大的有较大负荷的动力结构件，如增压器壳体、气缸盖，气缸套等零件，主要用压

铸，也多采用砂型和金属型铸造。

ZL105、ZL105A皮带轮由于加入了Cu，降低了Si的含量，其铸造性能和焊接性能都比ZL104差，但室温和高温强度、切削加工性能都比ZL104要好，塑性稍低，抗蚀性能较差，适合用作形状复杂、尺寸较大、有重大负荷的动力结构件，ZL105A是降低了ZL105的杂质元素Fe的含量，提高了合金的强度，具有比ZL105更好的力学性能，多采用铸造铸件。

东莞市万福五金制品有限公司供应自动化机械传动配件，多年来，凭借强大的研发投入和先进的制造技术，为客户提供模数为0.2-2.0，外圆直径120mm以内的精密中小模数齿轮、丝杆、蜗轮、蜗杆、带轮以及精密轴、轴套等，且深受客户的好评。

ZL108皮带轮由于含Si量较高，又加入了Mg、Cu、Mn，使合金的铸造性能优良，并且热膨胀系数小，耐磨性好，强度高，皮带轮厂，并具有较好的耐热性能，但抗蚀性稍低，适合制作内燃发动机的活塞及其它要求耐磨的零件以及要求尺寸、体积稳定的零件，主要采用压铸和金属型铸造，也可采用砂型铸造。

ZL111皮带轮是复杂合金化的合金能，由于还加入了Mn、Ti，使该合金有优良的铸造性能，较好的耐蚀性、气密性，高的强度，其焊接和切削加工性能一般，适合铸制形状复杂、承受重大负荷的动力结构件，要求气密性较好和在较高温度下工作的零件，主要采用金属型和砂型铸造，也可采用压铸。

东莞市万福五金制品有限公司拥有齿轮生产加工设备接近50台，年产量约1000万件，于2006年01月09日通过ISO9001：2000质量管理体系认证，2008年09月05日通过ISO14001:2004环境管理体系，本公司以优良的品质，快捷的交货，合理的价格，赢得了来自日本、美国、德国、香港、台湾及大陆各地的客户，且深受客户的好评。

皮带轮多少钱-皮带轮-万福，同步轮规格尺寸(查看)由广东万福精密丝杆有限公司提供。广东万福精密丝杆有限公司为客户提供“ 齿轮箱,丝杆,蜗杆,带轮,内齿轮,齿轮,蜗轮,精密轴,轴套 ” 等业务，公司拥有“ 万福齿轮,万福丝杆,万福蜗轮,万福蜗杆,万福带轮,万福精密轴 ” 等品牌，专注于齿轮等行业。，在广东省东莞市横沥镇水边松元路6号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：吴小姐。