

特殊丝杆 丝杆 无锡苏通机械公司

产品名称	特殊丝杆 丝杆 无锡苏通机械公司
公司名称	无锡苏通机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#
联系电话	13961772889 13961772889

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡苏通机械有限公司

丝杆的种类

滚珠丝杠和梯形丝杠的应用有一些区别。原始设备制造商的应用系统很多时候需要“正合适”的产品，而梯形丝杠往往是正确的选择。梯形丝杠产品很容易结合具体的应用来进行调整，特殊丝杠，以达到预期性能，同时将成本控制在最低限度。在某些情况下，需要在设计阶段进行寿命测试，不过对于原始设备制造商来说，在前期进行此类的额外工作，有助于降低产品成本。滚珠丝杠可以连续运行，承受高得多的负载，并达到更快的速度，为此而增加成本是值得的。对于最终用户来说，滚珠丝杠具有良好的可预测性，丝杠，因而是确保快速集成和可靠性的最佳选择。比如，工厂自动化系统在很大程度上就依赖滚珠丝杠技术。当然，有很多原始设备制造商应用系统也需要滚珠丝杠，比如机床行业。

滚珠丝杠的装配与调整的主要环节

一般在机床的装配过程中要注意将滚珠丝杠的结合面的位置，确定好位置之后再安装好滚珠丝杠的位置，另外要注意的是不要完全的拧死固定螺栓，两个结合面之间的缝隙不能过大，可以通过0.02mm的塞尺进行检查，也就是不能塞入塞尺。对于滚珠丝杠所涉及到的孔装检套、检棒等部件要注意测量，通过一定的平尺来对电机座的位置进行确认，保证其处于滚珠丝杠直线导轨的两个滑块的正基准面上，然后通过平尺来对用来安放千分表表座进行一定的测量。具体来说就是推动千分表的座，多头不锈钢丝杠，使其

移动到能够使得千分表测头接触到检棒上表面这一位置，然后注意把测量高点的千分表的指针进行归零处理。

【苏通机械】螺纹的主要参数

- 1) 线数 n ——螺纹螺旋线数目，一般为便于制造 $n \leq 4$ 螺距、导程、线数之间关系： $S=nP$
- 2) 螺旋升角 ——在中径圆柱面上螺旋线的切线与垂直于螺旋线轴线的平面的夹角。
- 3) 牙型角 ——螺纹轴向平面内螺纹牙型两侧边的夹角
- 4) 牙型斜角 ——螺纹牙型的侧边与螺纹轴线的垂直平面的夹角。

特殊丝杆-丝杆-无锡苏通机械公司(查看)由无锡苏通机械有限公司提供。无锡苏通机械有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！