

钨钢模具加工厂家 厦门钨钢模具加工 天协力钨钢焊接加工

产品名称	钨钢模具加工厂家 厦门钨钢模具加工 天协力钨钢焊接加工
公司名称	厦门天协力金属科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市集美区岩路33号一层之二
联系电话	15060701950 15060701950

产品详情

厦门天协力钨钢制品有限公司位于集美区工业组内，主营无磁合金轴、水表机芯轴、线束刀片、刻字机刀片、刀座钨钢模具、木工刀片、纺织机刀片、非标钨钢特种零件，钨钢模具加工厂，精密五金个性化订制。

采用浸铜钎焊的钨钢多刃刀具要求刀片槽有0.3~0.4mm深的夹持刀片用的工艺槽，并且刀片与刀片槽配合要好。装配前用仔细清洗刀片和刀槽，用尖片将刀片铆紧，然后在刀具离焊缝2mm外的非焊接面上涂上厚度为1~3mm的保护涂料层。待阴干后，放入250~300℃的烘箱内烘烤30min，即可进行焊接。

厦门天协力钨钢制品有限公司位于集美区工业组内，主营无磁合金轴、水表机芯轴、线束刀片、刻字机刀片、刀座钨钢模具、木工刀片、纺织机刀片、非标钨钢特种零件，钨钢模具加工厂，精密五金个性化订制。

也就是说，添加Mo、Ta的方法实际上还是通过降低碳含量来获得无磁合金，虽然不如添加Cr容易控制，但比纯WC-10%Ni合金在控制碳含量方面相对容易些，厦门钨钢模具加工，含碳量的范围由5.8~5.95%拓宽至5.8~6.05%。3.添加NiB或Al以含硼1~8的NiB(硼化镍)为粘结相，以WC、TiC(碳化钛)、TaC(碳化钽)等为硬质相

厦门天协力钨钢制品有限公司位于集美区工业组内，钨钢模具加工厂家，主营无磁合金轴、水表机芯轴、线束刀片、刻字机刀片、刀座钨钢模具、木工刀片、纺织机刀片、非标钨钢特种零件，精密五金个性化订制。

通过1300~1450℃真空烧结制成的。当粘结相中硼含量大于8%时，抗弯强度明显下降。这种合金之所以能获得无磁性，推断是由于硼在合金粘结相中固溶而使合金居里点降低，或者是由于硼与WC反应生成新的硬质相而使合金变成低碳合金的结果。

钨钢模具加工厂家-厦门钨钢模具加工-天协力钨钢焊接加工由厦门天协力金属科技有限公司提供。厦门天协力金属科技有限公司在建材生产加工机械这一领域倾注了诸多的热忱和热情，天协力金属一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：涂经理。