

喷涂加工厂家 滁州喷涂加工 安徽鹰冠|防锈蚀

产品名称	喷涂加工厂家 滁州喷涂加工 安徽鹰冠 防锈蚀
公司名称	安徽鹰冠金属制品有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥东新城开发区燎原路54号
联系电话	15375309000

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：安徽鹰冠金属制品有限责任公司

静电喷塑的附着力本来是很好的，在一般的轻微的碰撞时不会出问题的。那么为什么会出现轻微碰撞就掉呢？

- 1、涂层本身质量不好，树脂含量较低，没有柔韧度和附着力（也称粘合力）。
- 2、在生产过程中除油，除锈没有处理好，滁州喷涂加工，涂层没有完全和工件粘合。
- 3、在生产过程中温度不够是至关重要的，静电喷塑的标准温度是180度，有些生产厂家为了控制成本或交货周期，只好降低温度。

如何防止喷塑的工件出现磨损？

- 1、处理喷塑机固化烘箱温度不乱标题。要处理掉塑标题，必需确保磷化膜均匀、细密，膜厚在3-6um左右；并且还要确保烘箱温度不乱在必定范围内。
- 2、处理烘干烘箱温度低的标题。在固化烘箱装置温度自动控制装置；操作工每1小时对烘箱温度进行记实，发现异常马上告诉维修职工进行维修。假设发现工件磷化膜发黄、发花现象，将工件摘下，用30#水

砂纸将发黄、发花部分打磨干净后，从头进行前处理即可。

3、处理磷化膜发黄、发花现象。假设发现磷化膜烘干后有白色的盐类残印，附近五金喷涂加工厂，用30#水砂纸将残印打磨掉后，喷涂加工厂家，再进行喷涂。

为什么在喷塑之后会出现表面粗糙？

1、喷塑区域的环境温度过高（或夏季气温高于30℃），溶剂及稀释剂挥发速度极快，雾化了涂料到达钢材表面时，金属烤漆喷涂加工厂，已经粒子化无法流平。

2、无气喷涂机喷塑压力过高，漆料的雾化过剧，溶剂的挥发速度加剧。

3、无论手工喷、自动喷，喷塑时喷嘴离开钢材表面的距离过大，引起干喷。

4、自动喷塑室内喷塑环境及工作条件未作合理调节，使喷塑室内漆雾飞扬，漆雾粒子掉落尚未干燥的漆膜表面，致使漆膜粗糙，应采取相应措施为。

喷涂加工厂家-滁州喷涂加工-安徽鹰冠|防锈蚀(查看)由安徽鹰冠金属制品有限责任公司提供。安徽鹰冠金属制品有限责任公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！