

耐磨金属喷涂加工厂家 喷涂加工厂家 安徽鹰冠|附着力强

产品名称	耐磨金属喷涂加工厂家 喷涂加工厂家 安徽鹰冠 附着力强
公司名称	安徽鹰冠金属制品有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥东新城开发区燎原路54号
联系电话	15375309000

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：安徽鹰冠金属制品有限责任公司

喷塑加工的形成原理：

喷塑时，首先是喷塑材料被加热达到熔化或半熔化状态；紧接着是熔滴雾化阶段；然后是被气流或热源射流推动向前喷射的飞行阶段；后以一定的动能冲击基体表面，产生强烈碰撞展平成扁平状涂层并瞬间凝固。在凝固冷却的0.1 s中，此扁平状涂层继续受环境和热气流影响。每隔0.1 s第二层薄片形成，喷涂加工厂家，通过已形成的薄片向基体或涂层进行热传导，逐渐形成层状结构的涂层。

静电喷塑中所需要注意的事项

- 1、涂装时要不断注意涂料粘度的测定，每班应测定1-2次粘度，喷涂加工厂家排名，若粘度超过原粘度的10%，耐磨金属喷涂加工厂家，就应及时补加溶剂。添加溶剂时，应停止浸涂作业。搅拌均匀后，测定粘度，然后再继续作业。
- 2、在涂装生产线上涂装时为防止溶剂在车间内的扩散和尘埃落入漆槽内，浸漆槽应保护起来。
- 3、加强通风设备，防止溶剂蒸气的危害;注意防火措置的安排和定期检查涂装生产线。

喷涂施工过程中的主要设备及性能

静电粉末喷涂是将粉末涂料在压缩空气作用下雾化得细而均匀，凭借高压电场的作用均匀地吸附于金属工件表面，高温固化成膜的一种先进的涂装工艺。粉末静电喷涂属涂装后处理，必须在工件进行了严格前处理（除油、除锈、磷化）后进行，工件表面无油、无锈、无飞扬的尘土，无挂灰现象，金属表面喷涂加工厂家，且绝对不允许有高温（180—200℃）易分解的产物存在。尽可能采用喷砂或锌系磷化（铁系磷化效果很差），不允许除油除锈后，直接用亚硝酸盐等钝化防锈即进行静电粉末喷涂，易导致涂层附着力不好及大面积脱落现象，这一点在许多厂家曾有过沉痛的教训。

耐磨金属喷涂加工厂家-喷涂加工厂家-安徽鹰冠|附着力强由安徽鹰冠金属制品有限责任公司提供。安徽鹰冠金属制品有限责任公司位于安徽省合肥市肥东新城开发区燎原路54号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前安徽鹰冠在喷涂设备中享有良好的声誉。安徽鹰冠取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。安徽鹰冠全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。