

锯床厂家 锯床 苏州迈普机械

产品名称	锯床厂家 锯床 苏州迈普机械
公司名称	迈普机械（苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区越溪街道苏旺路318号6幢
联系电话	13270972132 13270972132

产品详情

通过分析，加上之前的两次错误处理，锯床生产厂家，断定不能进刀的原因出现在进给油缸上。于是将进给油缸拆下检修。在油缸下腔装上半腔油，把活塞压入缸内，并慢慢加压，活塞杆中间的孔喷油，表明正常，将该孔用手加力堵住，继续压活塞向缸底运动，发现活塞杆处的两个单向阀之一少少许冒油，一会儿多，一会儿少，压力越大，油冒得越多，表明工进时油缸上下腔，压差趋于或等于零，当然就不能正常进刀了。

迈普机械(苏州)有限公司成立于1964年，有着超过40年的制造和行销经验。在意大利、加拿大、美国、中国建有超过30.000平方米的厂房和设施，在四个国家超过300名员工。迈普机械(苏州)有限公司在锯床市场，有着超过四十年的锯床制造经验。欢迎致电咨询！

锯床液压系统安装的是减压节流型调速阀的，锯床商家，有时会出现锁紧装置松动，锯床，节流口部分堵塞，油温升高，出油腔接反等。这些原因会造成流量不稳定。

减压节流型调速阀的减压阀芯、节流阀芯、单向阀芯密封面磨损过大，内泄漏量增大，锯床厂家，会使流量不稳，对小流量影响大。出现这种情况，要及时修复，不然会造成数控锯床调速有问题。

迈普机械(苏州)有限公司成立于1964年，有着超过40年的制造和行销经验。在意大利、加拿大、美国、中国建有超过30.000平方米的厂房和设施，在四个国家超过300名员工。迈普机械(苏州)有限公司在锯床市场，有着超过四十年的锯床制造经验。欢迎致电咨询！目前通过锯床切削料在工业中应用比较广泛，可现今锯床的润滑多采用的是乳化液冷却大量浇注到原材料和锯条之间，来起到润滑和冷却的作用，虽然操作简便，但是这里用到的润滑液需要一套完整可靠的过滤系统，这无形中就使锯床加工本身的成本增加，况且长时间使用的乳化液更换后需要进行环保处理，制造成本逐年增加。

锯床厂家-锯床-苏州迈普机械(查看)由迈普机械（苏州）有限公司提供。迈普机械（苏州）有限公司是从事“生产和组装锯床和其他工业机床,锯床和零配件”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念

, 为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：潘晖。