

云南万吨液压机生产 郑州金熙机械制造

产品名称	云南万吨液压机生产 郑州金熙机械制造
公司名称	郑州金熙机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市上街区工业路951号
联系电话	13903853217 15225153991

产品详情

公称力：2200+900x2KN 回程力：110x2KN 滑块行程：600mm 开口高度：1000mm
液压垫公称力：190KN

液压垫回程力：300KN 液压垫行程：290mm 滑块速度：空程下行400mm/s 工作25mm/s
回程300mm/s

液压垫速度：上升75mm/s 退回260mm/s 工作台尺寸：左右2000mm 前后1500mm

液压垫尺寸：左右1420mm 前后1120mm 外形尺寸：左右4500mm 前后3000mm
地面上高度5600mm

主电机功率：80KW 机器总重量：33000kg

电器控制采用PLC按钮集中控制及人机界面触摸式显示操作程序系统，电控箱设有集中控制面板，面板分别安装工作状态

指示灯、显示仪表、操作按钮及选择开关，人机界面控制系统采用触摸式工业显示器，触摸屏的画面为中文菜单式，在屏幕上可以方便的对机器的参数进行设定，也使得机器的故障率和机器的噪声明显的降低；

公称力：990+500x2KN 回程力：50x2KN 滑块行程：500mm 开口高度：1000mm
液压垫公称力：600KN

液压垫回程力：250KN 液压垫行程：250mm 滑块速度：空程下行330mm/s 工作18mm/s
回程300mm/s

液压垫速度：上升45mm/s 退回130mm/s 工作台尺寸：左右1200mm 前后1000mm

液压垫尺寸：左右950mm 前后800mm 外形尺寸：左右3280mm 前后2000mm
地面上高度3900mm

主电机功率：36KW 机器总重量：20000kg

郑州金熙防盗门压花成型机，所有型号均现货供应，我公司产品质量远非一般小作坊可比拟，大限度为客户提供便利，避免因维修需要浪费大量宝贵时间。

性能特点：

- 主机结构经计算机优化设计，具有先进水平。
- 机床三梁为焊接构件，均经壁炉整体回火，大型数控落地镗铣床加工，精度保持性好
- 新型油缸密封元件，可靠性高，寿命长。
- 空程、工作速度快，提高了生产效率。
- 工作压力，行程可在规定范围内按工艺要求调节，操作简便。
- 机身采用多柱式结构，万吨液压机生产，立柱调质处理后表面镀铬，强度好、硬度高，耐磨抗拉伤。
- 采用位移传感器或无触点开关，提高了行程控制的可靠性和精度。
- 压制成型采用压力传感器检测发讯，闭环控制，油缸同步效果好，滑块抗偏载能力较强
- 采用光线式、双手运行、多路报警等先进安全保护措施。
- 机、电、液一体化安全装置，安全性有保障。
- PLC控制，工作灵敏可靠，柔性好。

根据用户需要可为机床配置上送料机构，限位机构、机械手等辅助机构，并可以为用户提供框架式机床。

云南万吨液压机生产- 郑州金熙机械制造(在线咨询)由郑州金熙机械制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。郑州金熙机械制造有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为液压机械及部件具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事四柱硫化机，四柱硫化机设备，大型四柱硫化机的厂家，欢迎来电咨询。