

双优矿山机械在线咨询 广西左旋全螺纹锚杆

产品名称	双优矿山机械在线咨询 广西左旋全螺纹锚杆
公司名称	邯郸市双优矿山机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市鸡泽县双塔镇南申底村南500米
联系电话	18931059816 18931059816

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：邯郸市双优矿山机械有限公司

锚杆注浆时浆液应搅拌均匀

锚杆注浆时浆液应搅拌均匀，左旋全螺纹锚杆定制，随搅随用，并应在浆液初凝前完成。注浆体强度不应低于20Mpa。一般宜采用孔底翻浆方式注浆，直至锚孔孔口溢出浆液或排气管停止排气时，方可停止注浆。

邯郸市双优矿山机械有限公司全部用于国家规定标准钢材，原料生产。严格控制产品质量，精心打造服务水平。多年来深得广大客户的信赖，各大煤矿及经销处。公司以良好的信誉，低廉的价格，产品服务于广大客户。

锚杆眼深度应与锚杆长度相匹配

打眼前，首先按照中、腰线严格检查巷道断面规格，不符合作业规程要求时必须先进行处理；打眼前要先敲帮问顶，仔细检查顶帮围岩情况，广西左旋全螺纹锚杆，处理掉危岩，确认安全后方可开始作业，锚杆眼的位置要准确，眼位误差不得超过100mm，左旋全螺纹锚杆厂家供应，眼向误差不得大于15°。锚杆眼深度应与锚杆长度相匹配，打眼时应在钎子上做好标志，严格按锚杆长度打眼，左旋全螺纹锚杆规格，深度2650mm，不固定，锚杆眼打好后，应将眼内的岩渣、积水清理干净。打眼时，必须在临时支护的掩护下操作。打眼的顺序，应由外向里先顶后帮的顺序依次进行。

锚筋体组装必须搭设高度不低于50cm的组装平台。锚杆接头采用锚杆连接接头，不得采用焊接技术。锚杆体钢筋应平直，无油污和锈蚀，自由段按设计要求套塑料套管，与锚固段连接处应用铅丝绑扎牢固，并进行防腐处理。

邯郸市双优矿山机械有限公司始建于1988年，位于鸡泽县铸造基地申底工业区，地理位置，运输条件便利，通往各地，为企业发展奠定良好的基础。

双优矿山机械在线咨询-广西左旋全螺纹锚杆由邯郸市双优矿山机械有限公司提供。邯郸市双优矿山机械有限公司在紧固件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，双优矿山机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：赵经理。