

# HA轴承加热器 感应拆卸器

产品名称	HA轴承加热器 感应拆卸器
公司名称	泰州市杰锐机械制造有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	泰州市开发区塘湾工业园区振兴路79号
联系电话	0523-86865659 18994659369

## 产品详情

产品介绍泰州市杰锐机械制造有限公司生产高品质的感应加热器,轴承加热器,感应拆卸器,加热拆卸器。可以定制。根据工件制造特殊规格的轴承加热器。杰锐加热器总有一款适合你的需求。销售热线：0523-86865659 联系人：孙先生。性能参数技术参数及性能 型号 项目 ha-1 ha-2 ha-3 额定功率 2.2kva 3.3kv 5.5kva 额定电压 220v 220v 380v 额定电流 10a 12a 15a 控制方式 温控 温控 温控 最高加热温度 300 300 300 内径 30-70 mm 70-100 mm 100-200 mm 加热工件 外径 最大 250 mm 最大 360 mm 最大 440 mm 宽度 110 mm 115 mm 140 mm 重量 45 kg 55 kg 80 kg 退磁效应 残磁 1.0mt 使用及维护一、用途 ha系列轴承加热器，主要用于对轴承、齿轮、衬套、轴套、直径环、滑轮、收缩环、连接器等多种类型的金属件进行加热，通过加热使之膨胀，达到过盈装配的需要。二、结构轴承感应加热器由主机及控制箱组合一体安装在一手车上，移动式结构，便于现场施工灵活应用，可拆装的轭铁是直接用来穿套轴承或其它加热工件之用。三、操作程序 1、将轭铁放置在主机的端面上。2、将插头插入有控制开关的电源插座上。3、检查接地线是否良好，通电后用测电笔测试。4、按动启动按钮，主机通电。5、检查轭铁对地应无电压。6、按动停止按钮主机断电，停止加热。7、根据不同规格的轴承或其它工件，选择不同的轭铁套上，将此轭铁放在主机的顶端面上，应吻合平整。8、加热时，应将传感器插入“传感插座”，并将传感器紧贴被加热工件。9、当轴承加热到所需的温度，将会自动关断电源或按一下停止开关。10、停止加热后，轭铁向左或向右移动，取下轴承后将轭铁再放回主机顶端。11、如果重复使用，不间断地加热轴承，只需要将所加工的轴承再套进轭铁，按一下启动按钮即可。其他说明注意事项 1、供电电源的接地线必须良好。2、主机未放置轭铁前，严禁按启动按钮开关，否则会损坏仪器或烧毁保险丝。3、滚珠轴承加热器温度切勿超过150 。否则会引起轴承退火。4、为了提高加热效率，根据轴承内孔尺寸选择相应的轭铁时，应尽量选横截面积较大的轭铁。5、主机必须平整放置切勿侧斜，轭铁与主机端面须吻合。6、必须当主机断电后，方可取轭铁中的加热部件。7、轴承升温时，孔径涨量参照下表。交易说明接受用户预约订货，签订供货合同，款到发货。