华祥冷拔机，品质更好，价格更优惠，售后更周到。

产品名称	华祥冷拔机，品质更好，价格更优惠，售后更周到。
公司名称	泰州市华祥冶金设备厂
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	江苏省泰州市经济开发区
联系电话	0523-86841555 13401239001

产品详情

冷轧管机一般都分为两种，一种是lg型，一种就是ld型。 lg型的冷轧管机为两辊轧机。ld型为多辊轧机（至少三个轧辊以上，包括三个）。lg型冷轧管机的主要结构为：床身、回转送进机构、机架、主电机、芯棒、传动系统、电气系统等。这里面先把回转送进机构提出说，以前的冷轧管机都是单回转单送进，随着科技的发展，现在发展为单回转，双送进、双回转，单送进。双回转双送进等，一般送进方式又可分为机械送进，光电送进，伺服送进等。一台冷轧机最主要的部分就是机架，机架中包括：轧辊、齿轮、齿条等。其工作原理：轧辊和芯棒形成有规则的空腔，利用金属的弹性变形实现钢管 的轧制。 概述：冷轧管机是利用环孔形对荒管进行冷态轧制的工艺设备。该机具有较好的开坯性能，也能轧制普通精度的有色金属无缝管。冷轧管机最大特点为材料利用率高，且精度及表面粗糙度均优于冷拔管。 特点： 属于冷轧钢管设备及工艺类。其特征是在一条轧制线上串列式设置初轧机头（机架）和精轧机头（机架），由主动曲柄轴和被动曲柄轴经过连杆带动以相反的方向做往复运动，曲柄为两侧布置或中间布置实现轧制过程；在初轧机头和精轧机头均装有两排轧辊，每排轧辊由3个至5个轧辊构成，3个轧辊的轴线在垂直的平面内相互成120°角，两排轧辊之间轴线成60°轧辊为变断面或常断面大开口角形。
销售热线13401239001 0523-86841555