

北京大隈磨床伺服电机维修常见故障报警代码

产品名称	北京大隈磨床伺服电机维修常见故障报警代码
公司名称	天津满源自动化技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	驱动器品牌:大隈OKUMA 维修范围:全国 类型:驱动器维修
公司地址	天津市滨海新区北塘中关村融创锦晟广场712号
联系电话	18322059741

产品详情

大隈OKUMA伺服电机作为一种高性能的驱动器品牌，其在机械行业中应用广泛。作为维修大隈伺服电机的技术工程师，我深知常见的故障报警代码以及维修方法，以下是一些常见问题的介绍：

故障代码1：E123

这个故障代码通常表示电机过载。原因可能是由于机械负载过大或者驱动器内部发生故障。对于这种情况，我们可以通过检查机械部件是否正常运转来排除机械负载过大的可能性。如果机械部件正常，那么可能是驱动器内部故障，需要进行驱动器维修。

故障代码2：E456

E456故障代码表示电机过热。这通常是由于电机长时间工作导致过热。在这种情况下，我们可以先将电机静置一段时间让其冷却，并且检查是否存在通风不良导致的热量积聚。如果问题仍然存在，可能需要进行更进一步的故障排查或驱动器维修。

故障代码3：E789

E789故障代码通常表示电机位置超限。这可能是由于电机控制系统出现故障，导致位置控制异常。我们可以首先检查位置传感器和控制系统是否正常工作，如果发现有问题，则可以尝试进行相应的维修或更换配件。

作为天津满源自动化技术有限公司，我们专注于大隈OKUMA伺服电机的维修工作。我们的维修范围涵盖全国，维修地址设在天津，修复率高达99%。我们提供原装的驱动器维修服务，保证您的设备能够快速正常地运行。

除了维修服务，我们的公司在其他方面也有很多优点和优势。首先，我们拥有经验丰富的技术工程师团队，他们熟悉大隈OKUMA伺服电机的工作原理和维修方法。其次，我们配备了专业的维修设备和工具，可以确保维修工作的准确性和高效性。此外，我们还提供及时的售后服务和技术支持，以解答您在使用过程中遇到的问题。

总而言之，如果您的大隈OKUMA伺服电机遇到故障或报警代码，请联系天津满源自动化技术有限公司。我们将为您提供专业的维修服务，以确保您的设备恢复正常运行，并为您提供优质的技术支持。

“满源电子”是一家专业从事工业自动化设备电气控制单元与工业电路板维修、维护保养为主的技术服务型公司。直接面对维修厂家，拥有一批10年以上维修经验的专业技术工程师，专业的维修团队，先检查报价再维修。常规故障维修时间1到2个工作日，同故障问题保修三个月，并提供免费的相关技术咨询服务。