

# 盐城cnc快换夹具 速易德工业装备系统

产品名称	盐城cnc快换夹具 速易德工业装备系统
公司名称	苏州速易德工业装备系统有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区胥口镇灵山路88号17-C
联系电话	18136731267 18136731267

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州速易德工业装备系统有限公司

自动化型零点定位系统拉紧力20KN，cnc快换夹具介绍，夹紧力55KN。两个及两个以上的自动化型定位系统可用于加工500公斤到2000公斤的工件。尺寸紧凑，可用于夹紧中等尺寸的零件。可提供自动化型号，cnc快换夹具作用，与工业机器人配套使用。采用不锈钢材料，定位接头可任意角度安装进入定位孔，没有滚珠保持器，大钢0珠，高刚性，具有10mm误差自动校正。可与其他液压/气压夹具配套使用。

### 定位销与销孔的配合应选择哪个种类

在工装上安装定位器经常采用螺销结构，定位销是起定心、定位作用，而螺栓则起紧固作用，cnc快换夹具多少钱，两者的结合使工装定位器既正确又牢固地定位在工装基体上。

由于定位销用来精0确定位，而又不常拆卸（当工装定位器有时需通过调整位置或磨损更换时需拆卸定位销），所以定位销与销孔的配合应选择过渡配合。

### 零点定位器

计划特色：

中间除尘，盐城cnc快换夹具，间隙检测和锁紧检测。

利用范畴：

零点定位体系在主动化解决方案中利用，可减少更换工装的光阴，可在金属

切削和非切削等各类范畴中利用，也可用于食品产业，化工和制药产业中利用。

阐明：

锁紧感到：零点定位器打开时压力是恒定的，锁紧时压力为零。

间隙感到：经由过程压缩空气喷进去完成。托盘与零点定位器无间隙时压力恒定。

经由过程气压解0锁（1），经由过程弹簧停止机器锁紧。锁紧状况下能够随时堵截压力源，

盐城cnc快换夹具-速易德工业装备系统(推荐商家)由苏州速易德工业装备系统有限公司提供。苏州速易德工业装备系统有限公司位于江苏省苏州市吴中区胥口镇灵山路88号17-C。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前速易德工业装备系统在电焊设备与器材中享有良好的声誉。速易德工业装备系统取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。速易德工业装备系统全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。