

环宇反应釜厂家定制 实验室高压磁力反应釜厂 宿州磁力反应釜厂

产品名称	环宇反应釜厂家定制 实验室高压磁力反应釜厂 宿州磁力反应釜厂
公司名称	威海环宇化工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	威海市高新区初村镇山海路200号
联系电话	13061173293 13061173293

产品详情

磁力催化加氢反应釜的应用

磁力催化加氢反应釜的应用

磁力反应釜气液分散与反应问题在化工和药磁力反应釜应用中是经常遇到的，例如硝基芳烃、脂肪腈、烯烃和炔烃的磁力反应釜液相催化加氢反应、烷化反应、羰基化反应、氧化反应等。其共同特点是反应速率受气/液传质的控制，而气/液传质涉及到气体分散、气体循环、以及固体催化剂悬浮等过程，问题变得比较复杂。

由于磁力反应釜气液的不相容性，且密度差别非常大，宿州磁力反应釜厂，气液反应器中未反应的气体聚积在磁力反应釜内的上部空间，严重影响反应速率和效率。同时，固体催化剂悬浮的不均匀也约束了反应的速率。

磁力反应釜密封技术与问题

磁力反应釜动摩擦能够减少泄漏的程度，因而在磁力反应釜中被大量应用。但是机械密封是高速旋转的平面摩擦，它的使用寿命有限。这是因为磨擦平面在运行时总要受到损坏，损坏的速度与转速成正比，与磁力反应釜的操作压力也成正比。并且磁力反应釜机械密封的加工性能非常严格，尺寸精度高，实验用磁力反应釜厂，使得成本也偏高。

同时频繁的被更换又进一步加大了经济损失，以及停车所造成的生产损失。这里说明的是，不管怎样精制的机械密封也还是漏的，因为磁力反应釜机械密封是硬质材料的平面磨擦，总有气体分子从磨擦面的隙缝中钻出去。一旦受损，则进一步加快了损坏的程度，泄漏量也会增大。

镍材磁力反应釜镀镍过程：

将已加热好的碱洗液装满磁力反应釜内，夹套通蒸汽1h，过夜。

水洗、喷淋10min。

喷淋酸洗40min，从人孔入釜检查，再喷淋30min，液下泵连续工作，而管道泵间歇工作，将釜内酸打回酸槽。

冷水淋洗5min。

热水淋洗5min。

打入已加热至工作温度 88 ± 2 的化学镀镍磷溶液，待反应釜内装满后，实验室高压磁力反应釜厂，将反应釜下回液管出口端放入釜顶人孔，化工磁力反应釜厂，打开管道泵使镀液上下循环，在釜内不同高度

挂片，定时测厚，打开蒸汽阀门，在釜夹套内用蒸汽加热控温。

喷淋水洗10min。

热水淋洗10min。

环宇反应釜厂家定制-实验室高压磁力反应釜厂-宿州磁力反应釜厂由威海环宇化工机械有限公司提供。威海环宇化工机械有限公司是一家从事“化工机械设备,自动化仪器仪表及其配件的生产,加工及销售,”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“环宇化机”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使环宇化工在反应器中赢得了客户的信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!同时本公司还是从事外盘管加热不锈钢反应釜,夹套加热不锈钢反应釜,威海不锈钢反应釜的厂家,欢迎来电咨询。