

# 电厂平口机 平口机 无锡固途焊接设备公司

产品名称	电厂平口机 平口机 无锡固途焊接设备公司
公司名称	无锡固途焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区稍塘路35号
联系电话	18800547799

## 产品详情

对于平口机大修的要求：而平口机的大修，就是说明这个平口机的损磨的很严重或是损坏的很严重，平口机的性能显著下降，这个时候是进行大修，如机械的动力性能显著下降、油耗增加、操纵不灵、声音异常或平口机已不能发挥正常的生产性能的条件下，所采取的一种全1面的彻1底的恢复性修理手段，换热器管板平口机，这个时候，应该按规定来进行大修，同时安排好工作的进度。

空气的供给：1.空压管线的缠绕会导致严重的危险，请随时检查空压管线，并放置在适当的位置。2.所有的工具、配件、空压管线都必须合乎空气压力与容积的要求。3.供给工具使用的空气必须是干净且干燥，空气中的水分会导致工具内部金属生锈而造成损坏。4.操作工具时，进气口处压力不可超过90psi(7kg/cm<sup>2</sup>)。5.整条压缩空气的供给管路包括接头内径不能小于12mm，平口机，否则会影响气流量导致平口机无力废刀片。

### 平板坡口机使用注意

1. 使用前要检查电气绝缘是否良好，接地可靠，使用时，电厂平口机，应戴绝缘手套，KERIN-300平口机，穿绝缘鞋，或垫绝缘垫。
2. 切削前检查转动部分有无异常，润滑是否良好，并点车试验，方可切削。
3. 在炉内进行工作时，必须两人协作同时进行。

4. 在进行切削时，工件要紧固。工作中须在铁板中间吃刀，切削进刀量要逐增，但进刀不得超过2毫米。
5. 用完后要切断电源。

电厂平口机-平口机-无锡固途焊接设备公司(查看)由无锡固途焊接设备有限公司提供。无锡固途焊接设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！