

舟山焊接操作机 龙门式焊接操作机 海瑞焊割设备

产品名称	舟山焊接操作机 龙门式焊接操作机 海瑞焊割设备
公司名称	无锡海瑞焊割设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区前洲工业园
联系电话	18861155827 18861155827

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡海瑞焊割设备制造有限公司

由于焊件一般由多个简单零件组焊而成，而这些零件的装配和定位焊，在焊接工装夹具上是按顺序进行的，因此，它们的定位和夹紧是一个个单独进行的。在焊接过程中，零件会因焊接加热而伸长或因冷却而缩短，舟山焊接操作机，为了减少或消除焊接变形，要求工装夹具能对某些零件给予反变形或者作刚性的夹固；为了减少焊接应力，又要允许某些零件在某一方向可自由伸缩。因此，焊接工装夹具不是对所有的零件都作刚性夹固。

焊接操作机用于压力容器中锅炉汽包、石化容器等圆筒形工件的内外缝的纵缝焊和环缝焊焊接的设备焊接操作机一般由立柱、横梁、回转机构、台车等部件组成。将焊接机头或焊送到并保持在待焊位置，龙门式焊接操作机，或以选定的焊接速度沿规定的轨迹移动焊剂的装置。焊接操作机组成原理：主要由操作装置、控制装置、动力源装置、工艺保障装置组成。

横梁升降采用交流电机恒速方式，升降平稳、均匀，移动升降式筒体焊接操作机，安全系数高。带安全防坠装置。横梁伸缩、立柱电动回转、电动台车均采用交流电机变频无级调速，恒转矩输出，速度平稳（特别是低速下），悬臂式焊接操作机，启动或停止迅捷，速度数字显示并可预置。立柱回转分为手动、电动两种，回转支承采用国内厂家的产品，自带高精度齿轮，转动灵活，并可手动锁紧，。台车采用标准铁路路轨为行走轨道，分为手动及电动两种。手动适用于轻型及移动范围较小的操作机，电动则适用于重型或移动范围较大的操作机。

舟山焊接操作机-龙门式焊接操作机-海瑞焊割设备(推荐商家)由无锡海瑞焊割设备制造有限公司提供。无

锡海瑞焊割设备制造有限公司是从事“无锡数控等离子切割机,H型钢龙门式焊接机厂家”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：丁经理。