

数控弹簧机制造 数控弹簧机 西田弹簧型号齐全

产品名称	数控弹簧机制造 数控弹簧机 西田弹簧型号齐全
公司名称	东莞市西田机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江拔蛟窝大塘工业区
联系电话	13712757501

产品详情

数控弹簧机，数控弹簧机价格生产厂家

西田教你如何防止弹簧不到位小诀窍

在实际工作中，压簧即使受到超出材料弹性限以外的力，也应能维持它的工作长度。因此，成品簧的长度应等于弹簧的计算长度加初压缩量，可避免簧不到位，以免簧圈并紧时发生危险应力，导致弹簧示性线发生异常而不到位。成品簧在热处理过程中，特别是需经淬硬和回火工艺，一定要将工件横置(卧)在炉内，以防止弹簧因自重作用而变短导致作业不到位。

西田机械是国内生产中小型电脑数控弹簧机设备制造企业之一，通过几年的努力，已逐渐成为广东地区电脑数控弹簧机制造新领企业。欢迎各位老板前来洽谈业务。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市西田机械有限公司

数控弹簧机，数控弹簧机价格生产厂家

弹簧机配套机械设备大集合

弹簧机通指生产弹簧的机械设备，发展有自动弹簧机、数控弹簧机等，可以生产拉伸弹簧、压缩弹簧、

扭转弹簧、塔形弹簧等各种五金弹簧。弹簧的生产加工除了需要弹簧机之外，还需要配套的加工设备。下面，永联弹簧机械厂家来说说，弹簧机的配套机械设备有哪些。

弹簧机的配套机器如下：磨簧机、弹簧实验机、弹簧检长仪、拉力测试机、回火炉、抛丸机等。

另外，很多弹簧还需要表面处理，发黑或者电镀，那是有专门的厂里做电镀。

弹簧模具竟是这样产生的？

虽然如今科技飞度发展了起来，但在以前弹簧生产确实非常不容易的，它总共要经过八道程序才能生产出来，一起来看看吧。

第一：通过高技术原材料，通过模具硬压原材料压成方形。

第二：通过师傅的高技术，把弹簧机调为大小长度都不一样，弹簧的线厚也不一样

第三：模具弹簧通过耐高温的机器热处理，让模具弹簧定型下来

第四：通过机器硬压，让模具弹簧的长短一样的，让客户在使用过程不会变型，不会有长短的问题

第五：通过高技术把模具弹簧的两边磨平下来，让模具弹簧有个平衡，使用过程也会好

第六：通过机器抛丸，把表面垃圾还有磨的不太平衡的，通过抛丸把表面处理掉，这样电泳时也容易上色

第七：通过全自动的电泳机器，把模具弹簧电上颜色

第八：电泳出来，还要烘烤，通过烘烤炉，把电上去的油漆烘烤干，为了不脱掉。

东莞市西田机械有限公司是一家数控弹簧机，数控弹簧机价格生产厂家，欢迎新老客户前来选购！