

# 去毛刺 八溢360度抛光 不锈钢去毛刺

产品名称	去毛刺 八溢360度抛光 不锈钢去毛刺
公司名称	东莞市八溢自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇林村社区田心41号
联系电话	15282129198

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市八溢自动化设备有限公司

### 不锈钢抛光去毛刺需不需要预处理

不锈钢抛光去毛刺需不需要预处理

不锈钢抛光去毛刺前需要对材料进行预处理，如清洗、去油、脱脂等、主要是这些状态直接影响抛光去毛刺的品质，以保证处理的效果和质量、这是传统抛光去毛刺需要做到位的、有去除不到位、和漏去的现象、增加了品质不良的风险，但用去毛刺去毛刺设备、只要产品没有明显的脏污、油渍都可以直接抛光去毛刺处理、且出来的产品很干净、只要简单水洗既可以。

### ?抛光

抛光

去毛刺 抛光是一种用磨料和抛光剂对物体表面进行机械加工，以提高其光洁度和光泽的方法。它可以在金属进行。其优点包括： -  
改善外观：抛光可以去除表面的划痕、瑕疵和氧化层，让物体看起来更加光滑、明亮和漂亮。

- 提高耐腐蚀性：经过抛光处理的物体表面更加平滑，减少了污垢和水分附着的机会，从而降低了腐蚀的风险。 - 增强耐久性：抛光可以去除表面的微小裂缝和毛刺，从而提高物体的耐磨性和寿命。

然而，抛光也存在一些缺点： - 工艺复杂：抛光需要使用不同的磨料和抛光剂，并且需要掌握正确的抛光技术，否则可能会损坏物体表面。 -

时间和费用：抛光通常需要花费较长的时间和人力成本，尤其在处理大面积或复杂形状的物体时。 -

环保问题：抛光会产生磨削废料和化学废液，如果处理不当可能对环境造成污染。

### 传统不锈钢抛光去毛刺的处理过程需要什么管控

传统不锈钢抛光去毛刺的处理过程需要对材料的温度进行控制，抛光轮在抛光去毛刺时、轮子与产品摩擦会产生高温、当达到一定温度时就会因温度过高导致材料变形或烧坏的状况发生、所以抛光轮转速、抛光时与轮子间的压力等直接决定抛光时的温度，去毛刺不会、压根不存在抛光轮、他是液体通电、永远不会出现变形、烧shang的状况。