

广州白铁皮通风管 请咨询凌风钢铁加工厂 白铁皮通风管加工厂

产品名称	广州白铁皮通风管 请咨询凌风钢铁加工厂 白铁皮通风管加工厂
公司名称	广州市凌风钢铁加工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大龙街市莲路新桥村段6号二栋103
联系电话	18026406692 18026406692

产品详情

广州市凌风钢铁加工厂 ----白铁皮通风管

吊顶的安排

安装前就要设计好吊顶的方案。特别是风管机的出风口的位置，一定要与吊顶很好的搭配在一起。的做法就是直接用石膏线沿着风管机出风口的下方位置，绕房间一圈，方便又好看。但要注意，石膏线的宽度要控制好，太宽了可能会影响出风口的出风效果。

同时，我们还要考虑到吊顶的高度。一般情况下，吊顶的高度就是风管机的厚度加上冷凝水管放坡的高度。必要时，还要算顶石膏线的厚度。

为保证法兰接口的严密性，法兰之间应有垫料，一般空调系统及送、排风系统的法兰垫料采用8501密封胶带，排烟系统的法兰垫料采用石棉板条；法兰垫料不能挤入或凸入管内，法兰垫料应尽量减少接头，接头应采用梯形或榫形连接，白铁皮通风管加工厂家，法兰连接后严禁往法兰缝隙填塞垫料。

广州市凌风钢铁加工有限公司--白铁皮通风管；广州市凌风钢铁加工有限公司--白铁皮通风管；

1.支架的悬臂、吊架的吊铁采用角钢或槽钢制成；斜撑的材料为角钢；吊杆采用圆钢；扁铁用来制作抱箍。

2.支、吊架在制作前，首先要对型钢进行矫正，矫正的方法分冷矫正和热矫正两种。小型钢材一般采用冷矫正。较大的型钢须加热到900 左右后进行热矫正。矫正的顺序应该先矫正扭曲、后矫正弯曲。

3.钢材切断和打孔，不应使用氧气 - 切割。抱箍的圆弧应与风管圆弧一致。支架的焊缝必须饱满。

三通的制作

受每节管段长度的限值，白铁皮通风管加工厂，大型矩形三通管的制作采用整体制作，白铁皮通风管生产加工，直接通过人工对板材进行拼接、下料、上法兰、加固等工序制作完成。

小型矩形三通管制作时，将主管与直管短管分开制作，然后通过不同材质风管所采取的不同工艺使直管与主管连接起来。

圆形三通的直管与总管夹角为15 - 60 °，制作偏差小于3 °，插接式三通管段长度为2倍直管直径加100mm、直管长度不小于200mm。当风管曲率半径小于其边长的1.5倍时，在风管的弯曲部分安装导流片。

广州市凌风钢铁加工有限公司--白铁皮通风管；广州市凌风钢铁加工有限公司--白铁皮通风管；

风管机厂家标配带铜管吗？

风管机是不带铜管的，包装箱打开就没有铜管，风管机不像挂机和柜机一样，厂家严格要求用整根铜管，不得用焊接铜管，以免在吊顶里出现漏氟利昂现象。

为什么有些专卖店有送铜管的现象?有的送5米，有的送8米?如果铜管超过5米肯定要另外收费，如果不到8米也要按8米算?很多商家把铜管加进报价里面了。压缩机包装箱内打开是没有铜管的。商家肯定比买家要精明。

安装前确保基础工程已完成：风管的安装必须在这些基础工程完成之后再行;安装前应进行外观质量的检查，并应清除内外表面粉尘及管内杂物。

预制成形的风管：如暂不安装时不可随意摆放，应用塑料布将各管口包扎好，广州白铁皮通风管，尽可能按系统编号在室内集中堆放。如果条件不允许一定要在室外堆放时，要注意在风管下面放置垫木，并且上面应有可靠的防雨、防风沙及晒遮挡措施。

广州白铁皮通风管-请咨询凌风钢铁加工厂-白铁皮通风管加工厂由广州市凌风钢铁加工有限公司提供。广州市凌风钢铁加工有限公司是从事“共板法兰,螺旋风管加工,白铁皮加工,白铁通风工程”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：温小姐。同时本公司还是从事广州矩形风管加工，广州方形风管加工，广州通风管道加工的厂家，欢迎来电咨询。