

绍兴越财塑业有限公司双壁波纹管加筋管球墨铸铁井盖

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 绍兴越财塑业有限公司双壁波纹管加筋管球墨铸铁井盖 |
| 公司名称 | 浙江越财塑业有限公司 |
| 价格 | 8.00/米 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 绍兴市上虞区东关街道联星村 |
| 联系电话 | 86-013858534325 13858534325 |

产品详情

浙江越财塑业有限公司绍兴越财塑业有限公司上虞越财塑业有限公司是专业生产hdpe双壁波纹管，pvc双壁波纹管，hdpe增强螺旋钢带管，hdpe增强缠绕管(克拉管),玻璃钢,电力管,梅花管综合性管道企业..。

hdpe双壁波纹管

该产品主要原料为高密度聚乙烯，其内壁光滑，外壁呈独特的环状波纹、内外壁之间中空；产品科技含量高，是一种新型的环保高新技术产品。产品主要应用于室外埋地排水、排污、通讯电缆套管和农田水利输水灌溉、排涝等，产品运输、装卸便利、施工方便，是水泥管、铸铁管、玻璃钢管等管道最理想的换代产品。

产品执行标准:gb/t19472.1-2004 标准生产

产品特点 耐化学性：耐酸、碱、盐等各种化学介质的侵蚀，其本身是极好的防腐蚀材料，不被土壤中酸碱物质腐蚀 抗冲击、抗沉降性好：管材壁采用工字型特殊结构，耐冲击、耐压，可吸收基础不均匀沉降，对基础技术处理要求低，可适用于软土沙地基。

重量轻：便于运输、施工方便，埋管只需要推土机，不需大型设备

连接方便：密封圈承插连接，接合牢靠，安装快捷，工程综合造价低

通流能力强：内壁光滑，减少磨擦阻力，排水速度快

hdpe双壁波纹管产品规格、尺寸

| | | | | | | | |
|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| 公称直径 | 225 | 300 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 |
| dn/id | | | | | | | |

| | | | | | | | |
|-------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 平均内径 dim | 220 | 294 | 392 | 490 | 588 | 785 | 985 |
| 接合长度 | 55 | 64 | 74 | 85 | 96 | 118 | 140 |
| 管材长度 | 6000 | | | | | | |

注：管材长度一般为6米，如需其它长度可根据用户要求定制

“越财”牌埋地排水用聚乙烯双壁波纹管按国家标准gb/t19472.1 - 2004生产，经有关检测机构检测，产品物理力学性能达到或超过下列指标。

| 项目 | 技术指标 | |
|------|----------------------|--------------------|
| 环刚度 | sn2 | 2kn/m ² |
| | sn4 | 4kn/m ² |
| | sn8 | 8kn/m ² |
| 冲击强度 | tir 10% | |
| 环柔性 | 试样圆滑，无反向弯曲，无开裂、两壁无脱开 | |
| 烘箱试验 | 无气泡，无分层、无开裂 | |
| 蠕变比率 | 4 | |

主要用途 市政工程：可用于排水、排污管

建筑工程：用于建筑物雨水管、地下排水管、排污管、通风管等

电气电信工程：可用于各种动力电缆的保护管 铁路、公路通讯：用于通讯电缆、光缆的保护管

工业：广泛用于化工、医药、环保等行业的排污水管

农业、园地工程：用于农田、果园、茶园以及林带排灌 道路工程：用作铁路、高速公路的渗、排水管

矿场：可做矿井通风、送风、排水管 开孔的双壁波纹管可作盐碱地高速公路的渗水排水管

高尔夫球场、足球场工程：用于高尔夫球场，足球场的渗水排水管

用于各种行业的排水、排污管：如大型码头、港口工程、大型机场工程等

施工与连接方法 一、管材使用安装前，应仔细检查在装卸运输过程中有无损伤，如发现破损裂口、变形等缺陷管材，应及时剔除。

二、检查井与管道连接宜采用柔性填料密封的柔性接头，具体构造按设计要求进行。

三、开挖沟槽、做基础应注意： 1、沟槽槽底宽宜按管材外径加0.6m采用。

2、沟槽开挖时应做好排水措施，防止槽底受水浸泡。 3、管道基础必须采用砂砾垫层，对一般土质地基的，厚度为0.1m；对软土地基，厚度不小于0.2m，具体做法按设计要求。 4、基础应夯实，表面要平整。管道基础的接口部位应预留凹槽以便接口操作。凹槽长度宜为0.4-0.6m，深度宜为0.05

m-0.1m，宽度宜为管材外径的1.1倍。四、下管 槽深不大时，可由人工抬管入槽，槽深大于3m

时，可用非金属绳溜管入槽。严禁用金属绳索勾住两端管口或管材自槽边翻滚入槽内。五、接口作业

橡胶安装位置应在插口第二与第三波纹之间槽内，安装密封圈的数量视设计要求而定，当采用两

只密封圈时建议两密封圈之间隔一个波纹。接口前应先将承口插口内外表面清理干净，在插口套入密封

圈，并在承口内工作面和橡胶圈表面涂上润滑剂（一般用肥皂水即可），插入方向为水流方向，对准承

口中心线用人力或设置木档板用撬