

n46液压油 温州液压油 安美amer低温防锈

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | n46液压油 温州液压油 安美amer低温防锈 |
| 公司名称 | 安美科技股份有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市松山湖科技产业园区工业西路6号 |
| 联系电话 | 18079260000 18079260000 |

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：安美科技股份有限公司

如何辨别液压油是否变质？

寿命换油期：非正规油建议是1-2年，半合成的是2-4年，全合成的是6-8年，与油的使用问题有关。

常见的问题有：

- 1、润滑油呈深黑（指润滑油中无清净分散添加剂）。
- 2、泡沫多且已出现乳化现象。
- 3、用手指捻搓，地粘稠感，发涩或有异味。
- 4、滴在白色纸张上呈深褐色，无黄色浸润滑区或者黑点很多。

这些问题其实也不能算是变质，是因为以直没有一个好的方法能让他重新使用，于是大家都认为变质，以上4点，归根结底就以下几点：

- 1、有水分乳化；
- 2、杂质比较多，特别是超小杂质；

3、由于摩擦高温等因素导致的焦炭有异味，而目前市场上又没有一个好的方法来解决这些超微杂质，水分，乳化，焦炭等问题，于是大家就认为变质啦，需要更换啦，也是为设备的保养考虑。

润滑油的质量指标有哪些？

- 1、粘度：原厂油品质没有经过30分钟高温循环使用，几乎所有的注塑厂家换下来的油粘度都是合格的，5-8年是不会改变的。这个问题一般来说不用考虑；
- 2、杂质多：特别是那些超微颗粒杂质，悬浮在油中，肉眼看到就说明油已出现病变，这是一大问题，但是可以解决；
- 3、水分：也是一大问题，比杂质的问题更大，有乳化的部分，有游离水部分；
- 4、偏酸性：会腐蚀密封圈等等，难解决，但是可以预防，只要保证油平时使用的温度在50度以下，没有水分，基本可以避免；
- 5、倾点、凝点、闪点：基本在注塑压铸等设备用油来说，不用过多考虑；
- 6、添加剂：无非是抗磨添加剂、抗氧化剂、抗起泡剂、抗乳化剂等等，一般来说添加剂会不断损耗，但是在一般情况下至少可以使用5-8年以上。

综合以上观点，我们不难分析得出，只要能去除超微杂质，乳化，水分，油品都可以继续使用到5-8年。

注塑机是塑料加工过程中，聚合物加工会消耗大量能源，并且在冷却装置、空气压缩等环节也会产生大量的能耗，这么大的能量消耗的注塑机，对液压油的要求也就自然而然产生了很高的要求标准，那么如何选择注塑机的液压油呢？这里有三大标准可以作为参考！

选择液压油多少钱的标准之一：选择粘温性适合的液压油。注塑机在工作温度和启动温度对液压油的粘度要求关系到注塑机的液压动作的流畅性，以及传递的精度高低，直接影响注塑机的工作效率，所以注塑机选择液压油要考虑粘度和稳定性是否是符合生产工作要求的，如果不符合要求要及时更换，同时根据不同的外部环境温度，也需要适当选择合适的液压油。

选择液压油多少钱的标准之二：抗磨性液压油，一般情况下在高压工作下，会增加工作中的摩擦度，所以抗磨性液压油是硬性要求，不仅仅可以减少摩擦对注塑机的损坏，还可以提高工作效率，同时这种液压油还有防锈、抗氧化的作用，注塑机优先考虑的抗磨性液压油，一般多选46号或是68号。

选择液压油多少钱的标准之三：液压油的剪切安定性。在生产过程中，液压油在经过泵、阀的微孔时会受到剧烈的剪切，这个时候对液压油的性能效果就会有所损伤，所以在选择液压油的时候，对液压油的抗剪切能力要有一个高要求的选择标准，对维持注塑机的功能性有很好的保护作用。

选择液压油有标准，在使用液压油过程中也要有标准，有些液压油在使用一段时间后，本身的使用功效会降低，这个时候就要及时更换。液压油变黑，或是液压油中存在一些杂质，就是在提醒我们液压油已经出现问题了，要重视起来及时的补充更换液压油，这样既是对注塑机的使用的保养，也是省时省电，进行工作的有效保障。