

# 中频锻造炉厂家 中频锻造炉 无锡捷兴机电公司

产品名称	中频锻造炉厂家 中频锻造炉 无锡捷兴机电公司
公司名称	无锡捷兴机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区五洲国际工业博览馆香港街86栋105-106
联系电话	13806194773 13806194773

## 产品详情

中频炉加热功率上不去怎么办?

中频炉加热功率上不去,可从以下两种情况来进行分析:

1、可控硅中频电炉装置低功率工作正常,功率升高时过流或过压保护动作,这种情况可对下述部位进行检查处理:

主电路可控硅元件是否老化,其电流,电压耐值下降;

主电路可控硅阻容吸收电路是否接触不良,有无损坏或断线;

电抗器,负载感应器匝间绝缘是否良好;

冷却水路有无堵塞,水温是否过高,水压是否过低;

负载补偿电容器耐压是否下降;

控制系统抗干扰性能是否下降(尤其是可控硅触发电路),因为随中频功率上升时,干扰也会加大,中频锻造炉厂家,过流或过压保护可能会误动作;

逆变电路触发引前脚是否太小,当电流上升时,中频锻造炉生产厂家,换流不成功而使过流保护动作;

主电路可控硅波形是否正常(整流电路输出是否缺相,逆变电路输出是否缺相);

主电路的对地绝缘是否下降;

过流过压整定值有无变化。

2、直流电压和中频电压均可送出额定值，而直流电流很低，当 $U_d$ 升至值时仍不能送出额定中频功率，可根据下述情况处理： 逆变触发引前脚设置不当；  
负载感应炉与补偿电容器匹配不当，负载电流等值阻抗太高。

中频锻造加热炉主要应用：

中频整料加热炉 - 应用于  $\phi 18$ 以上钢、不锈钢、铜、铝等的规则圆棒料、方形料或其它形状毛坯料等的连续透热;主要用于料整体连续加热。中频锻造加热炉由中频电源、补偿电容箱及工作台、感应圈、送料机构等组成。根据不同的应用要求，还可能配制红外测温仪，控温仪及送料、卷料等装置。

中频锻造加热炉主要特点：

(1) 频率范围大，从1KHZ—20KHZ，可根据具体加热工件的直径，选择合适的频率。

(2) 中频锻造炉整料加热时，感应圈长度为500mm—1.2米长，同时有多根料在加热，更加保证了透热的效果;

(3)中频整料加热炉采用连续加热方式，感应圈内部的负载比较均衡，克服了整个加热过程中，单根棒料负载从室温升至1100℃时，负载巨大的变化而引起的设备实际加热功率的巨大变化，使整个连续加热过程中，设备的实际功率都可以保证在额定功率值的85%以上，设备得以有效利用。

(4)加热铜和铝等有色金属时，通过合理设计感应圈和电容，设备的实际功率也可以发挥到功率的85%以上，加热铜时达到3.5KG/KW?小时的加热能力。

(5) 比起可控硅中频电源，中频锻造炉，不仅体积小，维护方便，更可省电15~20%。  
当您需要用到锻造中频加热炉时，可以自己选择设备功率及效率。

中频锻造炉、中频感应加热设备、感应加热热处理设备、用于汽车零件热处理的中频金属锻造炉、红色冲压加热、中频金属锻造炉等中频加热设备被广泛用于金属锻造前的加热，俗称红色冲压。主要用于将金属加热到锻造温度，以提高塑性，并在锻造后达到所需的形状或工艺水平。中频锻造炉实现进料、加热、控温、出料一体式操作、，采用全钢船型结构，并配置PLC控制系统，融合数字化操控技术，自动化的给料设计，另采用节能电机，实现动力系统的优良性能，锻造中频炉维护，具有降噪、节能特点，另外，整机还配置完善的环保装置，实现绿色环保作业。

中频锻造炉厂家-中频锻造炉-无锡捷兴机电公司由无锡捷兴机电设备有限公司提供。无锡捷兴机电设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。无锡捷兴机电设备——您可信赖的朋友，公司地址：无锡市新吴区五洲国际工业博览馆香港街86栋105-106，联系人：王经理。

