

二手650纵剪机组 晋中纵剪机组 华欣诚机电设备

产品名称	二手650纵剪机组 晋中纵剪机组 华欣诚机电设备
公司名称	太原华欣诚机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省晋中市榆次区迎宾西街178号翔龙商务大厦7层
联系电话	13903405256 13903405256

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：太原华欣诚机电设备有限公司

我公司主营螺旋焊管机组、小口径螺旋焊管机组、工业直缝焊管机组、纵剪机组、小口径焊管设备、高速螺旋焊管机组、全自动直接成方机组、小型纵剪机组等。

本公司跟您一起分享纵剪机组以下内容：

纵剪机组在调试之前需要做哪些准备？

- (1) 检查纵剪机的机械、液压各个连接处有没有松动，如有松动应该及时加以紧固。
- (2) 必须根据操作要求向各个润滑点加润滑油
- (3) 往油箱内加入的工作用油必须是经过严格过滤后的。
- (4) 操作员在了解机器各个部件的结构以及原理之后，还得由本厂的安装人员指导才可以进行下一步操作。
- (5) 接通电源，纵剪机组厂家，进行空载测试。

(6) 接着可以启动电机，这时需要注意观察油泵内在运转的过程中是否稳定，注意有没有明显的杂音，没有的话可以进行试车工作了。

(7) 调节系统的压力，使压力值保持平稳状态，按照顺序做几个剪切的顺序。

公司主要销售纵剪机组产品，二手650纵剪机组，欢迎新老客户莅临指导，共商合作！

我公司主营螺旋焊管机组、小口径螺旋焊管机组、工业直缝焊管机组、纵剪机组、小口径焊管设备、高速螺旋焊管机组、全自动直接成方机组、小型纵剪机组等。

本公司跟您一起分享纵剪机组以下内容：

分条机的结构组成及功能？存储平台:用于存储待加工的原料，也称为原料备用场所。一般定制1-2套。滚动小车:将储存在储存平台的备用原料输送到开卷机，晋中纵剪机组，通过上升、下降、前后移动等功能将原料放入开卷机。通常采用目视/手动方式，也可制成全自动“V”型平面或滚筒平面。

开卷机:通常采用单悬臂式。如果原料较重，应在开卷机卷筒末端增加辅助支撑。开卷机机架通常具有沿单机平行方向来回移动的功能，可以有效快速地完成原料对中。一般采用视觉/后移方式，也可用于全自动对中，但需要增加昂贵的成本。

公司主要销售纵剪机组产品，欢迎新老客户莅临指导，共商合作！

我公司主营螺旋焊管机组、小口径螺旋焊管机组、工业直缝焊管机组、纵剪机组、小口径焊管设备、高速螺旋焊管机组、全自动直接成方机组、小型纵剪机组等。

本公司跟您一起分享纵剪机组以下内容：

注意分切机的调试也很重要:不同分切机的调试方法都差不多，但重要的是要注意，当冲床启动进行连续打孔时，必须顺时针旋转送料器调速螺丝，纵剪机组生产线价格，滑块移动稍慢，这样可以清楚地看到滑块往复运动时是否碰到尼龙垫片和长度微调螺丝。

分切机在调试时，也需要检查送料方向是否正确，然后再接通电源进行调试。当设备的压制速度不变时，送料距离需要由长变短。此时应向上调节丝杠，减少浮动杆的下降距离，然后顺时针旋转调速螺钉，使进给与压机速度相匹配。

公司主要销售纵剪机组产品，欢迎新老客户莅临指导，共商合作！

二手650纵剪机组-晋中纵剪机组-华欣诚机电设备由太原华欣诚机电设备有限公司提供。太原华欣诚机电设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。太原华欣诚机电——您可信赖的朋友，公司地址：山西省晋中市榆次区迎宾西街178号翔龙商务大厦7层，联系人：李总。