

湖州自动调胶设备 成源丰机电设备

产品名称	湖州自动调胶设备 成源丰机电设备
公司名称	昆山成源丰机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市开发区青阳南路285号2号房
联系电话	15950925249

产品详情

防水剂：由于刨花表面是由极细纤维组成，纤维与外界环境接触，往往吸收水分而膨胀。为了降低刨花板的吸湿和吸水性能。在刨花拌胶时(调胶加入)同时加入防水剂，常用防水剂是石蜡。石蜡是憎水性物质。它的防水作用主要是减小刨花板中由于毛细管作用而产生的水分运动。刨花板中有两类毛细管。是细胞腔和刨花间的空隙。由于石蜡分子较大，不能进入细胞腔。仅在表面堵塞。另一部分填在刨花间隙内。使刨花表面不易被水浸湿和浸透。所以，石蜡除具有防水作用外，还可防止刨花板饰面胶合时发生胶液过分渗透。

施胶：施胶是利用胶和刨花之间的吸附作用，在拌胶设备内，按一定的比例，将胶粘剂均匀地分布在刨花表面。施胶计算：(1)施胶后刨花含水率计算：施胶后刨花的含水率，对刨花板质量和生产有很大的影响。施胶的刨花含水率，由施胶前刨花含水率与施胶带入的水分决定的。计算如下:施胶前刨花含水率为W1%，施胶后为W% (不是固含量)，胶液浓度为K (%) (不是胶液的固体含量)，施胶量为P (%)，那么：100g绝干刨花施胶后，固体物质为:施胶的质量为:100*P/K；施胶带入的水量为:(100*P/K) * (1-K)。

因此， $W = [W1 + (100 * P / K) * (1 - K)] / (100 + P) = [KW1 + P(100 - K)] / [(100 + P) K]$

在出料管内设有螺旋输送机，在罐体内端搅拌完成后，不需其他设备，螺旋输送机源源不断地将罐体内的树脂从出料管中输送出去。螺旋输送机具有结构简单紧凑，密封性好，维护容易，经济耐用的优点，而且，在出料管中设置螺旋输送机可以在树脂保持分散性、均匀性的时候将树脂输送出去，有效解决了现有技术中存在的树脂调胶好后取料不方便的问题。本实用新型在罐体外设置有加热装置，加热装置提高了树脂等胶水的分散性、均匀性，自动调胶设备，利于搅拌的终效果，同时，加热装置可有效防止树脂等胶水残留在罐体内侧壁上，便于清理罐体。

湖州自动调胶设备-成源丰机电设备(图)由昆山成源丰机电设备有限公司提供。昆山成源丰机电设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。成源丰机电——您可信赖的朋友，公司地址：昆山市开发区青阳南路285号2号房，联系人：罗经理。