

小型精密数控车床厂 小型精密数控车床 国强道生易维护

产品名称	小型精密数控车床厂 小型精密数控车床 国强道生易维护
公司名称	佛山市顺德区国强道生实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区陈村镇赤花社区居民广隆工业区兴业三路4号之七
联系电话	18923291688 18923291688

产品详情

小型精密数控车床种类及组成部件都有哪些？

车床为满足车削加工的各种需要，根据不同回转表面需要，应该选择用不同型号类型的车床。车床按其结构不同可分为：仪表车床，落地式车床及卧式车床，立式车床，回轮、转塔车床，曲轴及凸轮轴车床，仿形及多刀车床，轮、轴、锭、辊及铲齿车床，马鞍车床及单轴自动车床，多轴自动、半自动车床和小型精密数控车床等。此外还有很多专门化、车床等。普通车床6140由以下几个部分组成，1、主轴箱固定在床身的左上端，内部装有主轴及变速传动机构，其功用是支承主轴，并把动力经变速传动机构传递给主轴，使主轴通过卡盘等夹具带动工件转动，以实现主运动。2、溜板箱溜板箱与床鞍相连，在床身的前侧随床鞍一起移动，功用是把进给箱传递来的运动传至刀架，实现机动进给或车削螺纹。3、进给箱进给箱固定在床身左端前侧，内部装有进给运动的变换机构，用于改变机动进给量大小及加工螺纹的导程大小。4、床身床身是车床的基础部件，如主轴箱、进给箱、溜板箱、溜板和尾座，用来支承其他部件，使其他部件在工作时保持准确的相对运动轨迹。5、刀架刀架主要用于夹持刀具，并在床鞍带动下在导轨上移动，实现纵、横向运动。6、尾座安装在床身右上端，可沿纵向导轨调整位置，它的功能主要是安装***支承工件，或安装刀具进行钻孔、扩孔、铰孔等孔加工。卧式车床的传动系统框图。电动机输出的动力，经传动带传给主轴箱。变换箱外手柄的位置，可使箱内不同的齿轮组啮合，从而使主轴得到不同的转速。主轴通过卡盘带动工件旋转。同时，主轴的旋转通过交换齿轮、进给箱、光杠(或长丝杠)、齿轮齿条，使溜板箱带动刀架沿床身导轨作纵向进给。或通过齿轮带动中滑板丝杠使中滑板作横向进给，或通过长丝杠和开合螺母使昏畦箱盘动卫架作纵向进给)。

如何检验小型精密数控车床的精度？

一、小型精密数控车床的定位精度检验
小型精密数控车床的定位精度是指测量车床各坐标轴在数控系统控制下所能达到的位置精度。根据实测的定位小型精密数控车床精度数值判断车床是不是合格。其内容有：1、直线运动重复定位精度。

2、各进给轴直线运动精度。3、刀架回转精度。4、直线运动轴机械回零点的返回精度。

二、小型精密数控车床的切削精度检验
小型精密数控车床的切削精度检验，也被称为动态精度检验，其实质就是对车床的几何精度和定位精度在切削时的综合检验。其内容可分为

为单项切削精度检验和综合试件检验。1、单项切削精度检验包括：平面切削精度、直线切削精度、圆柱度、圆弧的圆度、尾座套筒轴线对溜板移动的平行度、螺纹检测等。2、

综合试件检验：根据单项切削精度检验的内容，设计一个具有包括大部分单项切削内容的工件进行试切加工，来确定车床的切削精度。三、小型精密数控车床的几何精度检验

小型精密数控车床的几何精度是综合反映该设备的关键机械零部件和组装后几何形状误差。

小型精密数控车床的基本性能检验与普通车床的检验方法差不多，使用的检测工具和方法也相似，每一项要独立检验，但是要求更高。所使用的检测工具精度必须比所检测的精度高一级。其检测项目主要有：1、X、Y、Z轴的相互垂直度。2、主轴轴向及径向跳动。3

、主轴在Z轴方向移动的直线度4、主轴回转轴线对工作台面的平行度。

4、主轴在Z轴方向移动的直线度4、主轴回转轴线对工作台面的平行度。

小型精密数控车床在机械生产中扮演着重要的角色，对小型精密数控车床维护保养的工作重视程度越来越高，小型精密数控车床的维护保养成为行业的重要任务。做好小型精密数控车床的维护保养工作，要加强机械系统的维护保养，主要包括主传动链、液压系统、气压系统、车床精度的维护保养工作。做好主传动链的保养工作，要定期调整主轴驱动带的松紧程度，还要检查主轴润滑的恒温油箱的温度范围、补充油量及清洗过滤器；液压系统作为小型精密数控车床的动力系统，要加强对液压系统的定期检查，定期检查油箱内的油、冷却器及加热器、液压件、滤芯等液压系统的零部件。企业要做好机械系统的维护保养工作，加强机械系统维护保养工作的投入，为小型精密数控车床的正常使用提供硬件保障。

2、做好数控系统的管理工作，制定合理的保养制度
小型精密数控车床对工作场所的温度、湿度、气体等有着较高的要求，在使用过程中，要做好小型精密数控车床的管理工作，制定合理的保养制度。做好小型精密数控车床的维护保养工作，需要企业制定合理的保养制度及完善的操作规程，结合技术的发展及实际需要，对已有的制度和规程进行更新，做到与时俱进。同时企业要做好数控系统的管理工作，加强数控系统的防杂工作管理，及时清理小型精密数控车床内的灰尘杂质等，为小型精密数控车床的使用提供清洁的工作场地；做好数控柜通风系统的清理工作，及时对通风系统进行清理，保证小型精密数控车床工作时产生的热量及时散发掉，为小型精密数控车床的正常工作提供保障另外，操作人员每天下班做好车床清扫卫生，清扫铁屑，擦静导轨部位的冷却液，防止导轨生锈。下班的时候用抹布将车床得擦干净。以免生锈。做好机械系统的维护保养工作。

做好小型精密数控车床的维护保养工作，需要企业制定合理的保养制度及完善的操作规程，结合技术的发展及实际需要，对已有的制度和规程进行更新，做到与时俱进。同时企业要做好数控系统的管理工作，加强数控系统的防杂工作管理，及时清理小型精密数控车床内的灰尘杂质等，为小型精密数控车床的使用提供清洁的工作场地；做好数控柜通风系统的清理工作，及时对通风系统进行清理，保证小型精密数控车床工作时产生的热量及时散发掉，为小型精密数控车床的正常工作提供保障另外，操作人员每天下班做好车床清扫卫生，清扫铁屑，擦静导轨部位的冷却液，防止导轨生锈。下班的时候用抹布将车床得擦干净。以免生锈。做好机械系统的维护保养工作。