

轴承油气微量润滑 北京培峰技术公司 轴承油气微量润滑装置

产品名称	轴承油气微量润滑 北京培峰技术公司 轴承油气微量润滑装置
公司名称	北京培峰技术有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区大钟寺13号华杰大厦5B13
联系电话	13641231877 13641231877

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：北京培峰技术有限责任公司

什么是微量润滑？

微量润滑也叫做小量润滑，轴承油气微量润滑，英文为Minimal Quantity Lubrication (MQL)，是一种金属加工的润滑方式，即半干式切削，指将压缩气体(空气、氮气、二氧化碳等)与极微量的润滑油混合汽化后，形成微米级的液滴，喷射到加工区进行有效润滑的一种切削加工方法。切削液的用量一般仅为0.03~0.2L/h(传统湿法切削的用量为20~100L/min)，可有效减小刀具与工件、刀具与切屑之间的摩擦，防止粘结，延具寿命，提高加工表面质量。微量润滑MQL适用范围广阔，国内外关于MQL的研究包含了几乎所有的切削工艺，如钻削、铣削、车削和磨削等。

为什么要使用微量润滑

(一)、微量润滑有效地降低了切削液的使用量，不仅成本下降明显，而且还减少了切削液对人体的伤害。

(二)、微量润滑的冷却润滑条件改善明显，磨损减少明显，能改善磨损，延长使用寿命。

(三)、微量润滑系统符合节能、降耗、减排的要求，对环境的更友好。

期望大家在选购微量润滑时多一份细心，少一份浮躁，不要错过细节疑问。想要了解更多微量润滑的相关资讯，欢迎拨打图片上的热线电话！！

润滑试剂的选择

在高温的切削区，很难形成液体润滑，因此润滑试剂要求快速形成润滑膜形，表面附着力高，并防止刀尖与加工区和刀尖与高热切屑之间的粘结，同时高压试剂耐压耐热，防止加工时产生废高压雾状环境。其次，轴承油气微量润滑，作为环保考虑，润滑试剂尽量选用自然、环保、无公害、可再生产品。

北京培峰——专注润滑技术开发、润滑系统工程及其它工业工程，我们公司坚持用户为上帝，想用户之所想，急用户之所急，轴承油气微量润滑系统，以诚为本，讲求信誉，轴承油气微量润滑装置，以品质求发展，以质量求生存，我们热诚地欢迎各位同仁合作共创辉煌。

轴承油气微量润滑-北京培峰技术公司-轴承油气微量润滑装置由北京培峰技术有限责任公司提供。北京培峰技术有限责任公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。北京培峰——您可信赖的朋友，公司地址：北京市海淀区大钟寺13号华杰大厦5B13，联系人：杨延冬。