

活塞杆 精恒液压元件公司 济南活塞杆修复

产品名称	活塞杆 精恒液压元件公司 济南活塞杆修复
公司名称	无锡市精恒液压元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号
联系电话	13961753688 13961753688

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市精恒液压元件有限公司

活塞杆规格具有很高的硬度，根据镀液成分和工艺条件不同，油缸活塞杆的镀铬层硬度一般可达HRC58~HRC62。镀铬层有较好的耐热性，在500℃以下加热，其光泽性、硬度均无明显变化，温度大于500℃开始氧化变色，大于700℃硬度开始降低。镀铬层的摩擦系数小，特别是干摩擦系数，在所有的金属中是低的。所以油缸活塞杆的镀铬层具有很好的耐磨性。

无锡市精恒液压元件有限公司生产活塞杆，精密导轴，精密活塞杆等产品，欢迎来电咨询!

活塞杆加工及活塞杆填料环间隙

活塞杆填料环，烟台活塞杆，其主要作用是用来密封气缸座与活塞杆之间的间隙，以防活塞杆出现漏气现象。

在活塞杆填料中，一般有三个间隙，分别为：

轴向间隙：主要是用来保证填料环能够自由浮动，否则活塞杆是无法正常进行工作的。

径向间隙：避免因活塞杆的下沉，而使填料环受压，以免使其出现变形，或者是损坏。

切口间隙：主要是用来补偿填料环的磨损。

活塞杆的加工技术，它也是很重要的一个部分，其加工技术的好坏，活塞杆，会直接影响到活塞杆的质量，以及其使用寿命。

活塞杆的加工，一般是采用滚压加工，因为采用这种加工方式，济南活塞杆修复，可以提高活塞杆表面的抗腐蚀能力，延缓疲劳裂纹的产生和扩大，从而提高活塞杆的疲劳强度。

此外，通过滚压，还能够降低其表面粗糙度，深圳精密活塞杆厂家，减小磨损的发生，从而在整体上，能够延长活塞杆的

无锡市精恒液压元件有限公司生产活塞杆、精密导轴、精密活塞杆等产品，欢迎来电咨询!

从而提高表面抗腐蚀能力，并能延缓疲劳裂纹的产生或扩大，因而提高油缸杆疲劳强度。通过滚压成型，滚压表面形成一层冷作硬化层，减少了磨削副接触表面的弹性和塑性变形，从而提高了油缸杆表面的耐磨性，同时避免了因磨削引起的shao伤。滚压后，表面粗糙度值的减小，可提高配合性质。同时，降低了油缸杆活塞运动时对密封圈或密封件的摩擦损伤，提高了油缸的整体使用寿命。

滚压工艺是一种高质量的工艺措施。

活塞杆在正常使用中，承受交变载荷作用，50025.0?mm × 770mm处有密封装置往复摩擦其表面，所以该处要求硬度高又耐磨。活塞杆采用38CrMoALA材料，50025.0?mm × 770mm部分经过调质处理和表面渗氮后，芯部硬度为28~32HRC，表面渗氮层深度0.2~0.3mm，表面硬度为62~65HRC。这样使活塞杆既有一定的韧性，又具有较好的耐磨性。

活塞杆-精恒液压元件公司-济南活塞杆修复由无锡市精恒液压元件有限公司提供。无锡市精恒液压元件有限公司在液压元件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，精恒液压元件一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：徐国华。