

# 金纬机械常州挤出设备 PVC百叶窗挤出生产线厂商

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 金纬机械常州挤出设备<br>PVC百叶窗挤出生产线厂商 |
| 公司名称 | 金纬机械常州有限公司                  |
| 价格   | 面议                          |
| 规格参数 |                             |
| 公司地址 | 江苏省常州市溧阳中关村开发区上上路118号       |
| 联系电话 | 18817295180 18817295180     |

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：金纬机械常州有限公司

### 新风管生产线详细说明

**应用领域：**新风波纹圆管内外层由不同性能的PE材料复合而成，双壁中空波纹结构设计，不仅可安装在天花板、吊顶结构中，同时波纹管的耐压性能也是混凝土安装的理想选择。新风波纹圆管的双壁中空波纹结构，具有防静电和的内涂层，内壁光滑、易清洁、摩阻小、隔音、保温。

**性能与特点：**金纬公司自主研发新型新风管生产线，PVC百叶窗挤出生产线厂家，前后对中精度高，针对新风管材料特性，专门开发了特有的模具结构，的水套更加适应新风波纹管系列。成型机采用新式立式水冷机，模块定位，更换方便。

### 机头的类型

按机头的结构分：有芯型机头和无芯型机头。

按与螺杆的相对位置分：直向机头、直角机头和斜角机头。

按机头用途不同分：内胎机头、胎面机头、电缆机头等。

按机头内胶料压力大小分：低压机头、中压机头、高压机头。

加热部分节能：加热部分节能大多是采用电磁加热器节能，节能率约是老式电阻圈的30%~70%。

### 橡胶挤出机工作原理

挤出成型是在一定条件下将具有一定塑性的胶料通过一个口型连续压送出来，使它成为具有一定断面形状的产品的工艺过程。

胶料沿螺杆前移过程中，由于机械作用及热作用的结果，胶料的粘度和塑性等均发生了一定的变化，PVC百叶窗挤出生产线厂商，成为一种粘性流体。根据胶料在挤出过程中的变化，一般将螺杆工作部分按其作用不同大体上分为喂料段、压缩段和挤出段三部分。

### 产品优势

一、平整光洁。模板拼接严密平整，脱模后混凝土结构表面度、光洁度均超过现有清水模板的技术要求，不须二次抹灰，日照PVC百叶窗挤出生产线，省工省料。

二、轻便易装。重量轻，PVC百叶窗挤出生产线公司，工艺适应性强，可以锯、刨、钻、钉，可随意组成任何几何形状，满足各种形状建筑支模需要。

三、脱模简便。混凝土不沾板面，无需脱模剂，轻松脱模，容易清灰。

四、节能环保。边角料和废旧模板全部可以回收再造，零废物排放

金纬机械常州挤出设备-PVC百叶窗挤出生产线厂商由金纬机械常州有限公司提供。金纬机械常州有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！