

丝杆选型 丝杆 无锡苏通

产品名称	丝杆选型 丝杆 无锡苏通
公司名称	无锡苏通机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#
联系电话	13961772889 13961772889

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡苏通机械有限公司

大型滚珠丝杆的简单工作

目前，大型滚珠丝杆一般采用中频感应淬火。在生产中，经常会发现经过中频淬火(回火)的丝杆经磨削螺纹后，经磁力探伤检查，常在螺纹滚道的圆弧上出现轴向的或网状的裂纹，甚至在磨削螺纹过程中仅凭肉眼就可发现，炮塔丝杆，从而造成丝杆的报废。这不仅给企业造成直接经济损失，而且由于造成该问题的因素是多方面的，给企业生产操作者带来较大的压力。笔者长期从事滚珠丝杆热处理的技术工作，通过对大量磨削裂纹大丝杆的失效分析和过程追溯，总结了造成这类裂纹的原因和控制措施，并通过批量生产获得了有效性确认。

【苏通机械】多头丝杠

多头丝杠，螺纹的分类，除按断面形状划分外，还有按螺纹上螺旋槽的多少来分类。有一条螺旋槽的螺纹，是称为单头螺纹。有两条以上螺旋槽的螺纹，是称为多头螺纹。螺纹上相邻两螺旋槽之间的距离，称为螺距。沿螺旋槽旋转一周所前进的距离，称为导程。

导程与螺距的关系可用下式表示；

$$L = t \times n$$

式中 L - 螺纹导程 (mm) ,

n - 螺纹头数 ,

t - 螺纹螺距 (mm) 。

传动, 丝杆参数, 磨损损失小。滚珠丝杠螺母副的传动效率 $\eta = 0.92 \sim 0.96$, 比常规螺母副提高 3 ~ 4 倍。因此, 功率消耗只相当于常规丝杠螺母副的 $1/4 \sim 1/3$ 。

给予适当预紧, 可消除丝杠和螺母的螺纹间隙, 反向时就可以消除空行程死区, 丝杆选型, 定位精度高, 刚度好。

运动平稳, 无爬行现象, 传动精度高。

有可逆性, 丝杆, 可以从旋转运动转换为直线运动, 也可以从直线运动转换为旋转运动, 即丝杠和螺母都可以作为主动件。

丝杆选型-丝杆-无锡苏通由无锡苏通机械有限公司提供。丝杆选型-丝杆-无锡苏通是无锡苏通机械有限公司今年新升级推出的, 以上图片仅供参考, 请您拨打本页面或图片上的联系电话, 索取联系人: 龚经理

。