

车床数控改造厂家电话 泰安市明德机械 辽宁车床数控改造

产品名称	车床数控改造厂家电话 泰安市明德机械 辽宁车床数控改造
公司名称	泰安市泰山区明德机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市省庄工业园年华南街221号
联系电话	13053857085

产品详情

伺服进给系统的设计改造

数控机床的伺服进给系统的区别主要在于系统中是否设计位置检测和反馈线路。一般可以分为开环伺服、半闭环伺服和闭环伺服三种系统。三种系统的精度控制依次升高，误差控制依次减小，相应的其控制难度、技术难度和造价也是依次。依据加工零件精度要求从低到高依次可以选择三种不同的伺服进给系统，精度要求高的需要选择闭环伺服系统。

滚珠丝杠副的选择

普通车床大多采用的是T型丝杠等滑动丝杠副，与滚珠丝杠副相比摩擦阻力大、传动效率低，不能适应于高速运动。另外由于磨损快，造成其精度保持性和寿命低等等，在进行普通机床数控化改造时往往都将其更换为滚珠丝杠副。滚珠丝杠副有以下一些特点：摩擦损失小，传动，可达0.90~0.96；若使用的丝杠螺母预紧后，可以完全消除间隙，提高传动刚度；摩擦阻力小，几乎与运动速度无关，车床数控改造厂家电话，动静摩擦力之差，能保证运动平稳，不易产生低速爬行现象；磨损小、寿命长、精度保持性好。但应注意，由于滚珠丝杠副不能自锁，有可逆性，即能将旋转运动转换为直线运动，或将直线运动转换为旋转运动，因此丝杠立式和倾斜使用时，应增加制动装置或平衡装置。

车床数控改造方案

车床数控维修改造实施首先要进行技术可行性分析和经济可行性分析。要从该机床在本单位产品制造中

的地位和重要程度来分析改造的价值；从该机床的投入产出率估算，是否能较快收回投资，是否能迅速产生较好的效益；机床改造后提高了机床精度，增加了功能，辽宁车床数控改造，是否能使本单位产品提高水平，车床数控改造厂，或者有利于开发新产品，从而获得附加效益等。同时，要进行技术方案的准备工作。

车床数控改造厂家电话-泰安市明德机械-辽宁车床数控改造由泰安市泰山区明德机械厂提供。泰安市泰山区明德机械厂位于泰安市省庄工业园年华南街221号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前明德机械在钻床中享有良好的声誉。明德机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。明德机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。