

卧式淬火机床 贵港淬火机床 山东荣泰

产品名称	卧式淬火机床 贵港淬火机床 山东荣泰
公司名称	山东荣泰感应科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市坊子区凤翔街1872号
联系电话	13863606874 13863606874

产品详情

淬火机床主机由床身、双层精密工作台、上顶座调整滑动机构、上顶总成、工作台移动及传动系统、主轴旋转及传动系统、零件旋转与上顶调整机构，配种平衡，罩框、电气数控部分组成。

- 1、工作台系统：采用步进电机通过变速机构驱动滚珠丝杠实现上工作台的升降运动，移动速度无级可调，传动轻快，导向精度高，定位准确。
- 2、主轴旋转系统：由异步电机通过变速机构和传动轴驱动主轴旋转。采用变频调速实现零件转速无级调节。

数控淬火机床的正确操作方法

在对加工工件进行淬火的时候，双工位淬火机床报价，一般都会采用双组来满足工件的双向旋转要求或者是满足工件平滑的转速调整，提升工件加工良品程度。同时还可以利用电动调整机制对上高度进行调整，从而满足对具有不一样长度的工件加工要求。

再就是可以利用控制系统自动控制电源不同输出通道来保证加工过程实现变功率控制。同时可以利用一体化淬火液循环冷却系统以及相应的辅助喷液系统提升工件的加工效率。

后，使用中、高频电源就能够在加工过程中拥有高电压、大电流以及强磁场等特性，从而满足非常复杂的全部感应淬火工作，贵港淬火机床报价，但是自动控制同样需要非常复杂的工艺要求，比如说在淬火流程之中的产生的水汽、雾气或冷加工导致出现毛刺等情况，卧式淬火机床报价，更加要求提高数控淬火机床正确的使用。

淬火机床主要用途

由淬火机床与电磁感应加热开关电源相互配合，完成由系统控制的磁感应淬火加工工艺，常见于传动齿轮，驱动轮淬火机床报价，滚动轴承，轴类零件零部件，气缸，缸筒及各种机械零件的淬火及热处理工艺。

性能参数

功率：20 ~ 2000kW 20 ~ 750kW(带淬火变电器) 导出工作频率：2.5 ~ 500kHz 淬火深层：0.3 ~ 10mm

大应用环境温度：1250 输出电压：20 ~ 1000V 被淬火工件材料：铁及有色金属

被淬火工件样子：各种形状 左右料方法：全自动，手动式

数控车床构造：立柱式或立式;工件静止不动传感器健身运动或工件健身运动传感器静止不动。

卧式淬火机床报价-贵港淬火机床报价-

山东荣泰由山东荣泰感应科技有限公司提供。山东荣泰感应科技有限公司是山东 潍坊 ,加热设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在山东荣泰领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创山东荣泰更加美好的未来。