

精密钢管现货

产品名称	精密钢管现货
公司名称	山东聊城市昊通金属材料有限公司
价格	5650.00/吨
规格参数	
公司地址	山东聊城市开发区辽河路东首
联系电话	0635-8787598 13963538713

产品详情

联系人；汤军 20#钢管，小口径钢管，精密钢管，大口径厚壁钢管-山东省聊城昊通金属材料有限公司位于钢管之都—山东聊城，北领邯济高速，西临京九大动脉，交通运输网络便利。本公司拥有大中小型无缝钢管和冷轧精密钢管管机6条生产线，辊底式热处理炉两座,普通冷拔无缝钢管机组三套等,生产外径10-108mm壁厚1-16mm的精密钢管、外径6-377mm壁厚1-50mm的无缝钢管。无缝钢管主营材质:10#、20#、35#、45#、20g、40cr、20gr、16mn-45mn、27simn、cr5mo、12crmo(t12)、12cr1mov、12cr1movg、10crmo910、15crmo、35crmo、40crmo等。主要执行标准有：gb/t8162-2008、gb/t8163-2008、gb/t3087-2008、gb/t5310-2008、gb/t6479-2008、gb/t9948-2008、gb/t5312-2008.

品名 材质 规格 (mm) 钢厂/产地 交货状态 价格 涨跌 备注 聊城精密钢管 20# 57*3.5 宝钢 冷轧 5600 - 聊城精密钢管 20# 35*5 宝钢 冷轧 5800 - 聊城精密钢管 20# 20*4 宝钢 冷轧 6700 - 聊城精密钢管 20# 51*6 宝钢 冷轧 6000 - 聊城精密钢管 20# 50*2 宝钢 冷轧 6500 - 聊城精密钢管 20# 38*5 宝钢 冷轧 6500 - 聊城精密钢管 20# 30*2 宝钢 冷轧 6800 - 聊城精密钢管 20# 25*3 宝钢 冷轧 7200 - 聊城精密钢管 20# 19*2 宝钢 冷轧 8500 - 聊城精密钢管 20# 10*1 宝钢 冷轧 19500 -

联系电话；0635-8787598 13963538713

公司的主要产品有：冷拔、热轧无缝钢管，大口径厚壁无缝钢管，中低压锅炉用无缝钢管、输送流体用无缝钢管、结构用无缝钢管、石油裂化用无缝钢管、建筑用无缝钢管等几大系列。所售产品均执行国家标准，适用于工程、煤矿、纺织、电力、锅炉、机械、军工等行业用大小口径及特殊材质、特殊规格无缝管。本公司生产的精密钢管系外表光滑色泽光亮、无麻点、划痕、翘皮等外观缺陷。内外径公差及失圆度均小于5丝，壁厚公差小于3丝，直线度小于0.10mm/m。生产范围：外径 10~ 219mm，壁厚1~20mm。大口径薄壁及任意非标尺寸均可生产，模具齐全。精密钢管特点；壁厚均匀、无氧化层、高精密度。无缝管内孔可分为圆型、花键型、梅花型等广泛应用于汽车、摩托车、液压、石化、船舶、航天、

轴承、气动元件、油缸、锅炉设备、健身器械等行业。

公司精神：创新是昊通永恒的主题，超越是昊通不懈的追求。

公司宗旨：以品质求生存，以信誉求发展，诚信为本，真诚交朋友。

公司承诺：宁可不许，许则千金，不说质量优，敢与优相比。

精密无缝管是一种通过冷轧工艺生产的具有高精密度，高光洁度的钢管材料。由于具有高精度的特点，在精密机械制造，汽车配件，液压油缸，建筑（钢筋套筒）等行业中有着十分广泛的应用。

编辑本段常用材质 精密无缝管的常用材质为20#、45#。

可生产的材质则很多，钢只要是不太硬，基本都可根据需要进行生产。如：10#，35#，16mn，40cr，

编辑本段化学成份 常用20#、45# 精密无缝管的化学成份见下表： 牌号 化学成分%

c	si	mn	s	p	cr	10	0.07-0.13	0.17-0.37	0.35-0.65	0.035	0.035	20	0.17-0.23	0.17-0.37	0.35-0.65	0.035			
0.035	35	0.32-0.39	0.17-0.37	0.35-0.65	0.035	0.035	45	0.42-0.50	0.17-0.37	0.50-0.80	0.035	0.035	40cr	0.37-0.44	0.17-0.37	0.50-0.80	0.035	0.035	0.08-1.10

编辑本段生产工艺 精密无缝管通常采用冷轧的工艺进行生产。具体流程如下：

圆钢 穿孔 酸洗 冷轧 锯头 打捆 无缝管 酸洗 冷轧 锯头 打捆 编辑本段特点及优势

精密无缝管的特点 1.精密度高，节省了机械加工用户工料时的损耗。 2.规格多，应用范围广泛。

3.冷轧成品精度高，表面质量好，直线度好。 4.钢管内径可以做成六角形。

5.钢管性能更优越，金属比较致密。无缝钢管与圆钢等实心钢材相比，在抗弯抗扭强度相同时，重量较轻，是一种经济截面钢材，广泛用于制造结构件和机械零件。精密钢管在继承无缝钢管的优点同时，也具备了自己的一些特点。用精密制造环形零件，可提高材料利用率，简化制造工序，节约材料和加工工时，如滚动轴承套圈、千斤顶套等，目前已广泛用精密钢管来制造。精密无缝管的推广应用对节约钢材，提高加工工效，减少加工工序或设备投资有重要意义，可以节约费用和加工工时，提高生产量和材料利用率，同时有利于提高产品质量，降低成本，对提高经济效益有重要意义。一般对精密度要求较高的行业采用精密无缝管，没有精密度要求的大都用无缝管，毕竟相同规格精密无缝管的价格要比无缝管高。 编辑本段交货状态