

定制加工模组散热器 和百裕金属

产品名称	定制加工模组散热器 和百裕金属
公司名称	苏州和百裕金属科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省常熟市辛庄大道301号
联系电话	13382122176 13382122176

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州和百裕金属科技有限公司

铝型材散热器又称作散热器铝型材或太阳花铝型材，铝型材散热器具有外型美观、重量轻、散热性能好，节能效果好等特点。加工好的铝型材散热器表面经过阳极氧化进行表面处理以增加铝材的抗蚀性、耐磨性及外表的美观度。

国内常用的散热器铝型材类型有：电子、电器、电脑散热器铝型材，太阳花铝型材散热器，电力半导体用散热器型材等。铝型材散热器因其的性能被广泛应用于：机械、汽车、风力发电、工程机械、空压机、铁路机车、家用电器等行业领域。

常见散热器的制造工艺

铝挤压：铝挤压技术简单的说就是将铝锭高温加热至约 520~540 ，在高压下让铝液流经具有沟槽的挤型模具，作出散热片初胚，然后再对散热片初胚进行裁剪、剖沟等处理后就做成了我们常见到的散热片。铝挤压技术较易实现，且设备成本相对较低，也使其在前些年的低端市场得到广泛的应用。一般常用的铝挤型材料为 Al 6063，其具有良好热传导率(约 160~180 W/m.K)与加工性。

苏州和百裕金属科技有限公司位于常熟市辛庄镇工业园区，公司主要从事铝合金型材模具设计研发、挤压成型，及产品深加工制作，提供从原料至成品的一条龙服务。首期生产车间为30000平方，现有员工约

110人，其中大学以上的各类专业技术人员约占总人数的30%，定制加工模组散热器，公司在拥有雄厚的资本实力的同时，还形成了一支资深、高效的产品研发队伍。

铝型材散热器安装步骤

请输入热水，打开放气阀，放气直到出水。铝型材散热器运行时不得超过说明书所列的工作压力0.12Mpa。热媒中含氧量每平方米不得大于0.05g。暖气片的使用的介质水应符合PH9-9，有内防腐措施时PH 12

定制加工模组散热器-和百裕金属(推荐商家)由苏州和百裕金属科技有限公司提供。苏州和百裕金属科技有限公司位于江苏省常熟市辛庄大道301号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前和百裕金属在其它中享有良好的声誉。和百裕金属取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。和百裕金属全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。